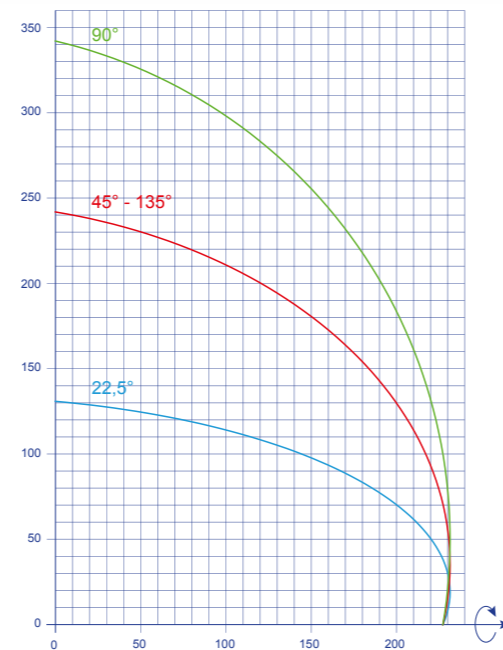
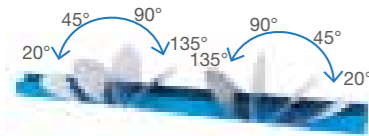


## DT 600 TSE

600 TSE est une tronçonneuse double tête avec axes contrôlés et une lame de Ø 600 mm, la machine se compose de trois structures principales: une base robuste en acier électro soudé et deux unités de découpe. L'unité de découpe fixe est bloquée sur la base. Et l'unité de coupe mobile glisse le long de la base avec un positionnement électronique (axe X). Les axes de rotation des têtes RF et RM permettent aux unités de coupe de tourner à un angle de 45° (interne) à 20° (externe). La lame est actionnée par un cylindre oléopneumatique avec régulateur de vitesse de sortie et rentrée rapides.

Grâce à un système de serrage horizontal à double vérin et à un système de serrage vertical, le serrage est parfaitement assuré pour tout type de profil. Les protections locales à descente pneumatique protègent les unités de travail pendant la phase de coupe, ce qui assure une excellente protection et une grande praticité d'utilisation de la machine. La 600 TSE est une machine de dernière génération qui peut être parfaitement intégrée dans le cycle de production avec une facilité d'utilisation considérable grâce à l'écran tactile de 15" de la plate-forme Windows Embedded, qui permet de programmer facilement toutes les opérations de coupe.

La machine peut être équipée d'une imprimante industrielle d'étiquettes pour identifier et associer le travail correspondant.



## DT 550 TSE

550 TSE est une tronçonneuse double tête avec axes contrôlés et une lame de Ø 550 mm, la machine se compose de trois structures principales: une base robuste en acier électro soudé et deux unités de découpe. L'unité de découpe fixe est bloquée sur la base. Et l'unité de coupe mobile glisse le long de la base avec un positionnement électronique (axe X). Les axes de rotation des têtes RF et RM permettent aux unités de coupe de tourner à un angle de 45° (interne) à 20° (externe). La lame est actionnée par un cylindre oléopneumatique avec régulateur de vitesse de sortie et rentrée rapides.

Grâce à un système de serrage horizontal à double vérin et à un système de serrage vertical, le serrage est parfaitement assuré pour tout type de profil. Les protections locales à descente pneumatique protègent les unités de travail pendant la phase de coupe, ce qui assure une excellente protection et une grande praticité d'utilisation de la machine. La 550 TSE est une machine de dernière génération qui peut être parfaitement intégrée dans le cycle de production avec une facilité d'utilisation considérable grâce à l'écran tactile de 15" de la plate-forme Windows Embedded, qui permet de programmer facilement toutes les opérations de coupe.

La machine peut être équipée d'une imprimante industrielle d'étiquettes pour identifier et associer le travail correspondant.

