

Avance-barre Pusher **MVL** – Simple, rapide, facile d'utilisation

Facile et simple d'utilisation, cet avance-barre Pusher MVL permet de rendre automatique une machine semi-automatique.



Pince avance-barre

La pince de serrage équipée d'inserts carbure permet un serrage parfait de l'extrémité de la barre afin de garantir une précision de l'avancement de la barre.



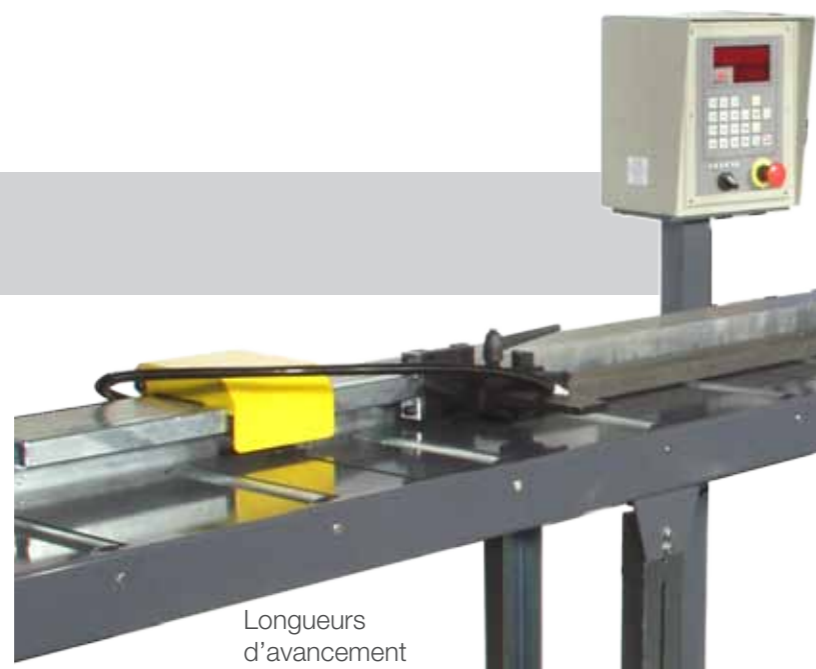
Réglage simple

Le réglage des mors d'étau est simple et facile d'utilisation grâce à la manette de serrage. Le blocage du matériau est pneumatique.



Pupitre de commande simple

Le pupitre de commande est facile d'utilisation grâce au clavier digital et aux 2 écrans digitaux.



Longueurs d'avancement

Désignation	Longueur de mesure
MVL 3	3,000mm
MVL 4	4,000mm
MVL 5	5,000mm
MVL 6	6,000mm

Réduction des coûts très importante

- Pupitre de commande simple d'utilisation grâce au clavier digital et aux 2 écrans digitaux
- Pince de serrage pneumatique facilement réglable à la largeur du profilé
- Pince de serrage équipée d'inserts carbure afin de diminuer l'usure des mors
- Réglét magnétique pour assurer une très bonne précision de la longueur d'avancement de 0,1 mm
- Facile d'utilisation, le système permet de mémoriser 99 programmes
- Support de pince réglable en longueur afin de s'adapter sur différents modèles de machine
- Système d'étalonnage intégré afin de faciliter le calibrage du système
- Vitesse de déplacement de 20 m/mn avec rampe de ralentissement au début et à la fin

Différentes possibilités d'utilisation

L'avance-barre Pusher MVL n'est pas uniquement conçu pour être adapté à une scie à ruban, mais s'adapte également sur des perceuses, des tronçonneuses ou des presses. Le circuit de commande est conçu pour pouvoir s'adapter à d'autres systèmes de commande externes.

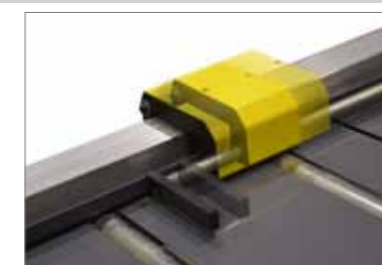


Longueurs d'avancement

Désignation	Longueur de mesure
MRA 3	3,000mm
MRA 4	4,000mm
MRA 5	5,000mm
MRA 6	6,000mm

Butée de longueur **ROLBO / MNCA** – Pour des mesures High Tech

La butée de longueur à commande numérique ROLBO / MNCA offre le confort d'un axe numérisé pour définir la longueur de mesure. Cette commande permet une programmation en longueur absolue ou chaîne de cote et permet de mémoriser 99 programmes de coupe. La mesure de la longueur s'obtient par un système de réglét magnétique précis au 0,1 mm.



Recul de la butée

La butée de longueur recule de 20 mm quand on appuie sur la touche escamotage du pupitre de commande. Cette opération permet d'éviter le coincement de l'outil de coupe en fin de sciage et permet à la pièce sciée de se dégager.



Escamotage vers le haut

Le bras de butée se règle à la position de l'outil, il est escamotable vers le haut et est guidé en 2 endroits.



Pupitre de commande

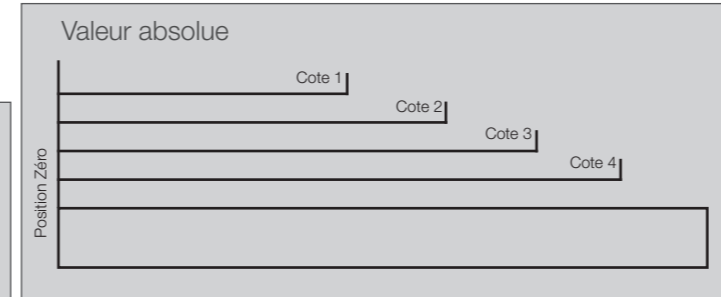
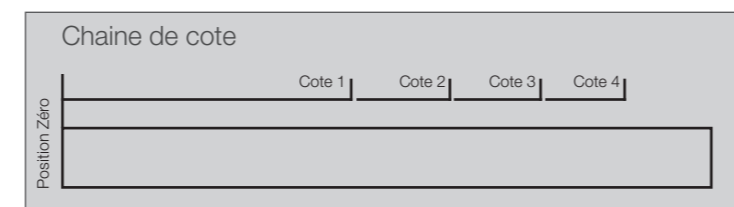
Le pupitre est simple d'utilisation et facilement accessible. Il peut être utilisé par tout type d'utilisateur.

Principaux avantages

- Pupitre de commande facile d'utilisation équipé de 2 visus digitaux et d'un écran digital
- Escamotage manuel ou automatique de la butée lors du sciage
- Relevage du coulisseau de butée pour faciliter l'enlèvement de la pièce sciée
- Positionnement aisé du bras de la butée par rapport à l'outil
- Choix entre mesure de la longueur en valeur absolue ou chaîne de cote
- Précision de lecture sur visu de 0,1 mm
- Adaptation facile sur les chemins de roulement
- Point d'étalonnage intégré dans la butée afin de faciliter le calibrage
- Vitesse de déplacement de la butée 20 m/mn avec rampe de ralentissement au début et à la fin



Mesure de la cote en valeur absolue ou chaîne de cote



System **M230**
System **M330**
System **M430**



SYSTEM M

