

**PROGRAMME PEDAGOGIQUE****☞ - Paramétrage et utilisation d'une tronçonneuse double-tête****Durée : 3 à 5 jours**  
**Tarif : 1 100 € / jour**  
**5 personnes maximum**

La tronçonneuse double tête est une machine spécialisée pour la découpe de profilés en aluminium et PVC. Disposant d'un pupitre de commande avec un écran LCD, elle permet de sauvegarder des fichiers de coupe comprenant les caractéristiques du profilé (hauteur, angles, quantités de coupe...).

Facile d'utilisation, sa robustesse en fait une référence dans la menuiserie aluminium.

Conçue pour rendre plus rapide la phase de production, sa précision fait de cette machine un véritable atout.

**OBJECTIFS**

- Comprendre l'utilisation et la destination d'une tronçonneuse.
- Être capable de sécuriser le poste de travail.
- Savoir utiliser une tronçonneuse double-tête pour des coupes unitaires.
- Connaître les gestes d'entretien d'une tronçonneuse double-tête.
- Être capable de contrôler les pièces et changer l'outil.
- Pouvoir produire en série.

**PRE REQUIS**

Aucune expérience requise sur la machine.  
Des compétences techniques de base et de l'expérience en mécanique sont recommandées.

**PUBLIC CONCERNE**

Ouvriers, techniciens, agents de maintenance, ingénieurs de production, ingénieurs qualité, agents de maîtrise, chef d'atelier en poste, etc.

Tout membre du personnel ayant des compétences mécanique (souhaitée).  
Toutes situation de handicap devra être analysé au préalable.

**CONDITIONS D'ACCES**

Nos délais de formations sont conditionnés aux délais de réceptions de la machine.

Nos formations se déroulent dans les ateliers de nos clients. Par conséquent, nos stagiaires doivent être obligatoirement muni des équipements de protection individuelle : tenue de travail, chaussures de sécurité, gants, etc. pour effectuer les travaux pratiques demandés.

**PROGRAMME**

- Evaluation individuelle et tour de table
- Environnement et sécurité
- Présentation d'une tronçonneuse double-tête
- Configuration de l'installation
- Prise en main et premiers travaux de coupe
- La production en série
- Découverte des spécificités du pivotement pneumatique (en option)
- Préparation de la production en semi-automatique (en option)
- Préparation de la production en full automatique (en option)
- Préparation de la production pour débit sur tête fixe (en option)
- Evaluation des connaissances acquises

**MODALITES TECHNIQUES & PEDAGOGIQUES**

La formation est réalisée via le pupitre de l'interface de la machine. Elle doit être disponible, accessible et en parfait état de marche.

La formation est animée par un formateur qualifié disposant d'une qualification spécifique de formateur.

Nous utilisons les méthodes de formations suivantes :

**Affirmative par exposé** : limitée aux explications théoriques.

**Démonstrative** : Selon le schéma « Montrer – Faire faire – Faire dire ».

**Active (en corollaire de la démonstrative)** : Elle représente plus de 50% de la durée de la formation avec de nombreuses mises en situation.

**EVALUATIONS & VALIDATION**

- Évaluation orale individuelle en début de formation
- Évaluation continue à partir d'études de cas concrets avec interaction permanente entre les participants et le formateur.
- Questions / Réponses tout au long de la formation.
- Test pratique en fin de formation.
- Attestation d'assiduité en fin stage.