

PROGRAMME PEDAGOGIQUE**☞ - Paramétrage et utilisation d'une scie à ruban****Durée : 3 à 4 jours
Tarif : 900 € / jour
5 personnes maximum**

La scie à ruban est une machine sur laquelle une bande en acier, fermée sur elle-même, munie de dents, est mise en rotation pour réaliser des coupes délicates. Contrairement à une scie à ruban pour le bois, celle pour le métal a un nombre de dents plus élevé par centimètre, lui permettant de découper plus facilement des matériaux durs.

Son utilisation flexible, facile et de sa capacité de coupe qui s'adapte à différents types de métaux (acier, titane...) font que la scie à ruban est devenue l'un des outils les plus appréciés des professionnels.

OBJECTIFS

- Comprendre l'utilisation et la destination d'une scie à ruban.
- Être capable de sécuriser le poste de travail.
- Savoir utiliser une scie à ruban pour des coupes unitaires.
- Mettre en place un calendrier d'entretien d'une scie à ruban.
- Être capable de contrôler les pièces et changer l'outil.
- Pouvoir produire en série.

PRE REQUIS

Aucune expérience requise sur la machine.
Des compétences techniques de base et de l'expérience en usinage mécanique sont recommandées.

PUBLIC CONCERNE

Ouvriers, techniciens, agents de maintenance, ingénieurs de production, ingénieurs qualité, agents de maîtrise, chef d'atelier en poste, etc.

Tout membre du personnel ayant des compétences mécaniques (souhaitée).

Toutes situation de handicap devra être analysé au préalable.

CONDITIONS D'ACCES

Nos délais de formations sont conditionnés aux délais de réceptions de la machine.

Nos formations se déroulent dans les ateliers de nos clients. Par conséquent, nos stagiaires doivent être obligatoirement muni des équipements de protection individuelle : tenue de travail, chaussures de sécurité, gants, etc. pour effectuer les travaux pratiques demandés.

PROGRAMME

- Evaluation individuelle et tour de table
- Environnement et sécurité
- Présentation d'une scie à ruban
- Configuration de l'installation
- Prise en main et premiers travaux
- La production en série (notions)
- La production en série (approfondissements)
- Evaluation des connaissances acquises

MODALITES TECHNIQUES & PEDAGOGIQUES

La formation est réalisée autour de la machine. Elle doit donc être disponible, accessible et en parfait état de marche.

La formation est animée par un formateur qualifié disposant d'une qualification spécifique de formateur.

Nous utilisons les méthodes de formations suivantes :

Affirmative par exposé : limitée aux explications théoriques.

Démonstrative : Selon le schéma « Montrer – Faire faire – Faire dire ».

Active (en corollaire de la démonstrative) : Elle représente plus de 50% de la durée de la formation avec de nombreuses mises en situation.

EVALUATIONS & VALIDATION

- Évaluation orale individuelle en début de formation
- Évaluation continue à partir d'études de cas concrets avec interaction permanente entre les participants et le formateur.
- Questions / Réponses tout au long de la formation.
- Test pratique en fin de formation.
- Attestation d'assiduité en fin stage.