

PROGRAMME PEDAGOGIQUE**☞ - Paramétrage et utilisation d'un centre d'usinage****Durée : 5 jours****Tarif : 1 100 € / jour****5 personnes maximum**

De la famille des machines-outils, nos centres permettent la fabrication de pièce industrielle.

Le procédé utilisé est appelé « usinage ». Il consiste en la mise en rotation d'outil venant retirer/tailler le bloc de matière brut afin de la transformer selon la forme, les dimensions et la qualité de surface souhaitées.

Accompagnés de commandes numériques, ils permettent la réalisation de découpes très précises et sont particulièrement appréciés des industriels pour gagner en productivité.

OBJECTIFS

- Comprendre l'utilisation et la destination d'un centre d'usinage.
- Être capable de sécuriser le poste de travail.
- Présentation du logiciel Pcam
- Savoir utiliser un centre d'usinage pour usiner des profilés.
- Connaître les procédures d'entretien d'un centre d'usinage.
- Être capable de contrôler les pièces et changer les outils.
- Pouvoir produire des pièces usinées

PRE REQUIS

Aucune expérience requise sur la machine.

Des compétences techniques de base et de l'expérience en usinage sont recommandées.

PUBLIC CONCERNE

Ouvriers, techniciens, agents de maintenance, ingénieurs de production, ingénieurs qualité, agents de maîtrise, chef d'atelier en poste, etc.

Tout membre du personnel ayant des compétences d'usinage mécanique (souhaitée).

Toutes situation de handicap devra être analysé au préalable.

CONDITIONS D'ACCES

Nos délais de formations sont conditionnés aux délais de réceptions de la machine.

Nos formations se déroulent dans les ateliers de nos clients. Par conséquent, nos stagiaires doivent être obligatoirement muni des équipements de protection individuelle : tenue de travail, chaussures de sécurité, gants, etc. pour effectuer les travaux pratiques demandés.

PROGRAMME

- Evaluation individuelle et tour de table
- Environnement et sécurité
- Présentation du centre d'usinage
- Configuration de l'installation
- Prise en main et premiers travaux d'usinage
- Configuration informatique
- Utilisation du logiciel de CAO
- Réalisation du premier assemblage complexe
- Evaluation des connaissances acquises

MODALITES TECHNIQUES & PEDAGOGIQUES

La formation est réalisée via l'ordinateur et le logiciel intégré à la machine. Elle doit être disponible, accessible et en parfait état de marche.

La formation est animée par un formateur qualifié disposant d'une qualification spécifique de formateur.

Nous utilisons les méthodes de formations suivantes :

Affirmative par exposé : limitée aux explications théoriques.

Démonstrative : Selon le schéma « Montrer – Faire faire – Faire dire ».

Active (en corollaire de la démonstrative) : Elle représente plus de 50% de la durée de la formation avec de nombreuses mises en situation.

EVALUATIONS & VALIDATION

- Évaluation orale individuelle en début de formation
- Évaluation continue à partir d'études de cas concrets avec interaction permanente entre les participants et le formateur.
- Questions / Réponses tout au long de la formation.
- Test pratique en fin de formation.
- Attestation d'assiduité en fin stage.