



Electrobroche 01



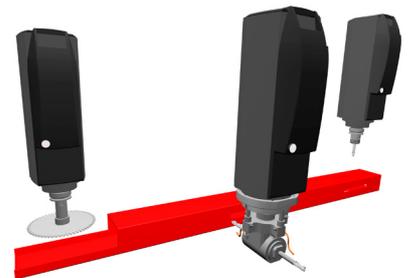
Terminal d'atelier 02

# Phantomatic T3A

Centre d'usinage

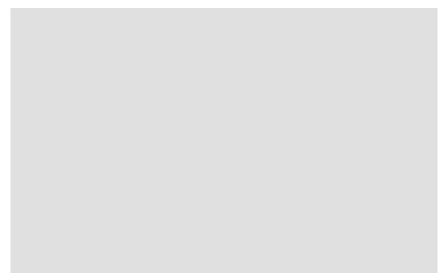
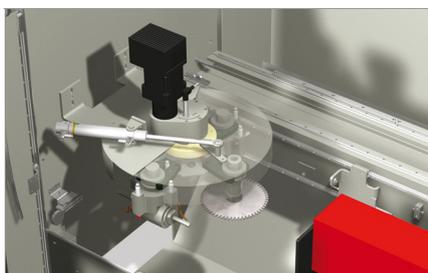


Centre d'usinage CNC à 3 axes commandés conçu pour l'usinage de profilés ou de pièces en aluminium, acier, PVC et alliages légers en général jusqu'à 3 mm. Il est équipé d'un magasin outils à 4 postes en mesure d'abriter 2 renvois d'angle et une fraise-disque de façon à pouvoir exécuter des usinages sur les 5 faces de la pièce. Le centre dispose par ailleurs d'une table d'usinage mobile qui facilite l'opération de chargement/déchargement de la pièce et augmente considérablement la section usinable.



Magasin outils 03

Système de lubrification des renvois d'angle 04



# Phantomatic T3A

Centre d'usinage

## 01

### Electrobroche

L'électrobroche de 5,5 kW en S1 à couple élevé, disponible sur demande à une puissance de 7,5 kW en S1, permet également d'exécuter des usinages lourds typiques du secteur industriel. Possibilité d'application aussi bien sur certains types de barres extrudées en acier que sur des profilés en aluminium : il suffit pour cela d'intégrer un système de lubrification programmable par logiciel dont le double réservoir assure l'utilisation à la fois d'une lubrification minimale à l'huile et d'une micro-pulvérisation avec émulsion d'huile.

## 02

### Terminal d'atelier

Dans sa nouvelle version, la commande à interface suspendue permet à l'opérateur de voir l'écran à partir de n'importe quelle position, grâce à la possibilité de le faire pivoter sur l'axe vertical. L'interface opérateur propose un écran tactile de 15" doté de toutes les connexions USB nécessaires à l'établissement d'une interface à distance entre PC et CN, sans oublier la boîte à boutons, la souris et le clavier, ainsi qu'un pré-équipement pour le raccordement d'un lecteur codes à barres et d'un pupitre de commande à distance. En outre, la prise USB frontale, aisément accessible, remplace le lecteur de disquettes et de CD.

## 03

### Magasin outils

Avec sa forme circulaire, le nouveau magasin porte-outils permet de réduire l'encombrement et d'assurer le positionnement en machine de profilés extrudés de grandes dimensions, tout comme d'effectuer le changement d'outil de manière particulièrement rapide. Le carter en tôle dont il dispose garantit aux cônes d'outillage une protection renforcée aussi bien contre les copeaux que contre les chocs accidentels. Le magasin est en mesure de contenir jusqu'à 4 porte-outils (8 sur demande) et leurs outils respectifs que l'opérateur peut configurer à sa guise.

## 04

### Système de lubrification des renvois d'angle

L'électrobroche est munie d'une bride d'adaptation à raccords rapides qui permet de loger le système de lubrification des auxiliaires angulaires de façon à assurer une lubrification sans faille aux outils impliqués dans l'usinage.



Mode pièce simple



Mode pièces multiples  
2 pièces max

<b>COURSE DES AXES</b>	
AXE X (longitudinal)	4300
AXE Y (transversal)	270
AXE Z (vertical)	300
<b>ELECTROBROCHE</b>	
Puissance maximum en S1 (kW)	5,5
Puissance maximum en S1 (kW) (en option)	7,5
Vitesse maximum (t/min)	18000
Cône d'outillage	HSK 63F
<b>MAGASIN PORTE-OUTILS AUTOMATIQUE A BORD DU CHARIOT</b>	
Nombre maximum d'outils dans le magasin	4 standard 8 facultatif
Nombre maximum de renvois d'angle stockables dans le magasin porte-outils	2
Diamètre maximum de la lame stockable dans le magasin (mm)	Ø 180
<b>FONCTIONS</b>	
Fonctionnement en mode pièces multiples	
<b>FACES USINABLES</b>	
Avec outil droit (face supérieure)	1
Avec renvoi d'angle (faces latérales et extrémités)	2 + 2
Avec outil lame (faces latérales et extrémités)	2 + 2
<b>CAPACITE DE TARAUDAGE (avec taraud sur aluminium et trou débouchant)</b>	
Avec compensateur	M8
Taraudage rigide (en option, uniquement avec l'électrobroche de 7,5 kW)	M10
<b>SERRAGE DE LA PIECE</b>	
Nombre standard d'étaux	4
Nombre maximum d'étaux	6
Positionnement automatique des étaux au moyen de l'axe X	