

*LA PUISSANCE INDUSTRIELLE
au SERVICE de VOS IDEES
depuis plus de 45 ans*

MACHINES POUR LA COUPE DES METAUX
MACHINES POUR L'USINAGE ALU

EISMO



Ergoline

Européen et à prix attractif

EISMO - Tél. 03 89 68 45 66 - Internet : www.eismo.fr - E-Mail : eismo@eismo.fr

EISMO

Simple et efficace

Ergoline 275.230 DG / 310.255 DG

Tous les éléments de commande de la scie à ruban sont situés sur un pupitre de commande simple et compréhensible, monté directement sur le bâti de la machine à une hauteur optimale pour une utilisation confortable.



La tension de la lame de scie se fait manuellement en tournant la molette de commande située directement sur le bras de la scie et la bonne valeur de tension est sécurisée par un système électronique qui ne permettra pas de faire fonctionner une machine sans tension correcte ou d'arrêter la machine au moment où la lame de scie se casse.

Pour une flexibilité maximale lors de la coupe, l'échelle d'angle est visible depuis l'opérateur. Ce système garantit que la lame de scie reste toujours dans la même position par rapport au canal de coupe.



Pour garantir des coupes précises et de qualité, la scie à ruban est équipée de deux cubes de guidage dotés de segments en carbure sur trois faces. L'un de ces cubes est réglable, permettant de le positionner à une distance optimale du matériau, minimisant ainsi la déflexion de la lame et garantissant une coupe précise. Le second cube, fixe et non réglable, est conçu pour assurer la stabilité de la lame après la coupe.



Le serrage du matériau est assuré par un étau doté d'une poignée de serrage et d'un levier de fixation excentrique. Lors d'une coupe d'angle, l'étau de serrage peut être déplacé de gauche à droite. Tous les éléments de commande de la machine sont situés sur un panneau fixé directement sur le socle.

La brosse à copeaux nettoie le ruban de scie tout au long du cycle de coupe avec une rotation constante.



Pour le serrage du matériau, la scie à ruban est équipée d'un étau de serrage mobile offrant une grande flexibilité. Cet étau peut être facilement déplacé vers l'entrée ou la sortie de la scie, permettant ainsi à l'opérateur de serrer le matériau à gauche ou à droite selon les besoins. Cette fonctionnalité est particulièrement avantageuse pour les coupes angulaires, car elle optimise l'efficacité du travail et réduit les temps de manipulation. Le serrage du matériau est assuré par un système de serrage rapide composé d'une poignée de serrage et d'un levier de fixation excentrique.





Accessoires / Options

Améliorez la visibilité et la surveillance de la zone de travail de votre scie à ruban grâce à un éclairage adapté. Cet éclairage offre une lumière claire et vive, permettant aux opérateurs de visualiser chaque détail du processus de coupe, garantissant précision et sécurité pendant l'utilisation.



Un laser Liner assure un marquage précis de l'emplacement de la future coupe. La ligne laser rouge indique clairement l'emplacement de la coupe, offrant à l'opérateur une vue d'ensemble précise et permettant de mesurer précisément la longueur requise.



Pour prolonger la durée de vie de votre scie à ruban et garantir un confort d'utilisation optimal, il est important de maintenir un espace de travail propre. Pour faciliter ce nettoyage, les scies à ruban peuvent être équipées d'un pistolet de nettoyage.

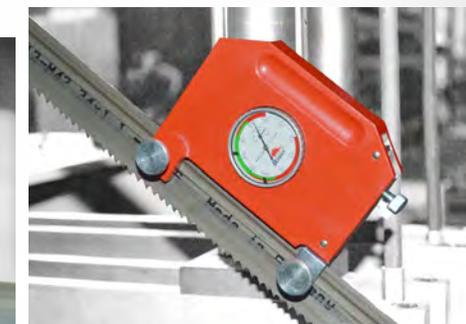
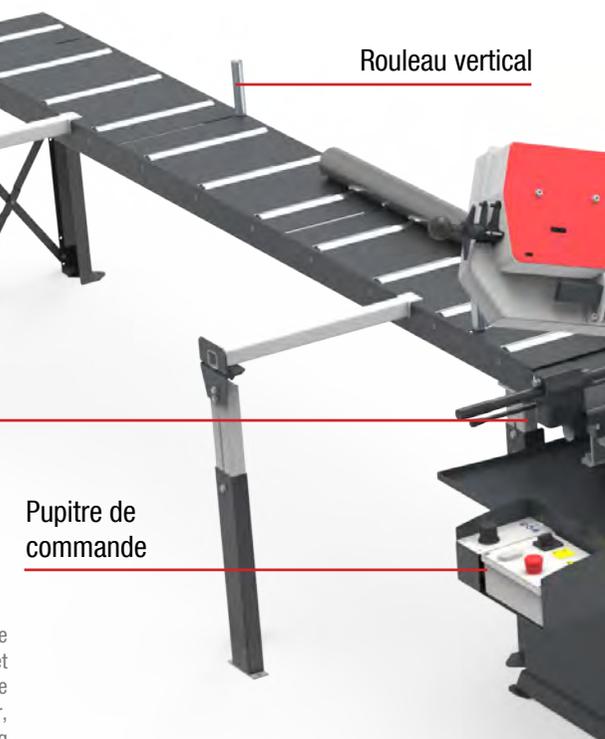
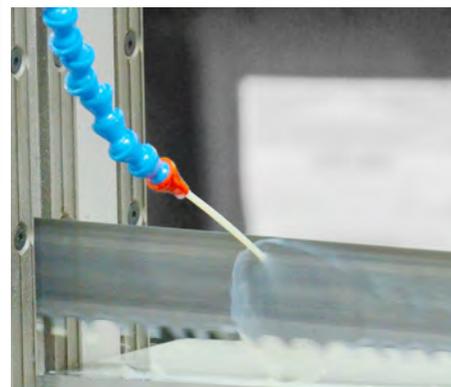
Pieds de préparation

Conçu pour le stockage et la préparation du matériel avant la découpe.

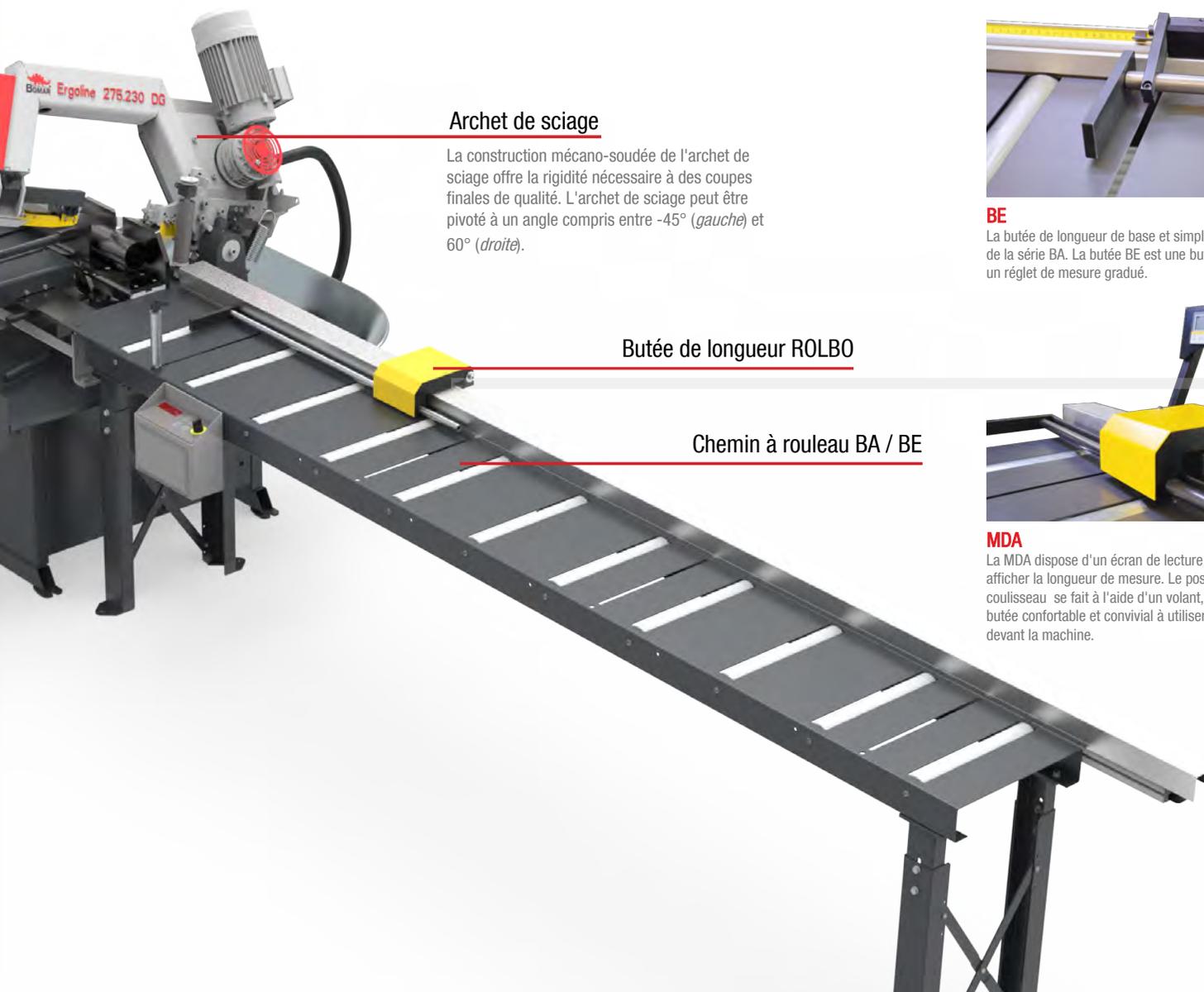
Etau de serrage

Cet étau peut être facilement déplacé vers l'entrée ou la sortie de la scie, permettant à l'opérateur de serrer le matériau sur le côté gauche ou droit selon les besoins lors d'une coupe en onglet.

Un refroidissement correct et adéquat de la zone de coupe est essentiel pour obtenir une coupe de qualité et prolonger la durée de vie du ruban à scier. Cette buse permet de refroidir directement le matériau au cœur, assurant ainsi un refroidissement efficace tout au long du processus de coupe, améliorant ainsi la qualité de la coupe et prolongeant la durée de vie du ruban.



Une tension correcte du ruban à scier est essentielle pour obtenir des coupes précises et prolonger sa durée de vie. Le tenzomat est un outil de mesure permettant de mesurer et de surveiller la tension du ruban.



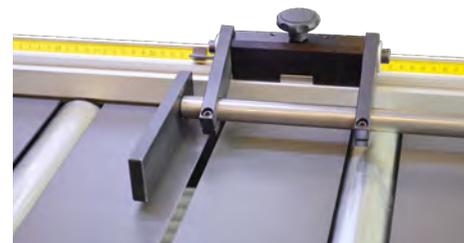
Archet de sciage

La construction mécano-soudée de l'archet de sciage offre la rigidité nécessaire à des coupes finales de qualité. L'archet de sciage peut être pivoté à un angle compris entre -45° (*gauche*) et 60° (*droite*).

Butée de longueur ROLBO

Chemin à rouleau BA / BE

Butées de longueur



BE

La butée de longueur de base et simple pour les chemins de la série BA. La butée BE est une butée de longueur avec un régllet de mesure gradué.



MRA

Identique à la butée de longueur BE, la MRA est doté d'un affichage numérique de la longueur et d'un régllet magnétique



MDA

La MDA dispose d'un écran de lecture numérique pour afficher la longueur de mesure. Le positionnement du coulisseau se fait à l'aide d'un volant, ce qui rend cette butée confortable et convivial à utiliser, l'opérateur reste devant la machine.



ROLBO

La ROLBO est une butée de longueur avec positionnement automatique à la longueur souhaitée. Ce dispositif comprend un pupitre de commande pouvant être placé directement sur le convoyeur à côté de la machine. L'opérateur reste devant la machine.

Caractéristiques techniques

Ergoline 275.230 DG

	○	□	□	□
0°	230	275 x 155	250 x 200	200 x 200
45° R	185	190 x 100	170 x 175	170 x 170
60° R	115	115 x 95	115 x 95	95 x 95
45° L	170	190 x 90	100 x 200	145 x 145

35-70 m/min

1,1 kW
2 720 x 27 x 0,9 mm

Ergoline 310.255 DG

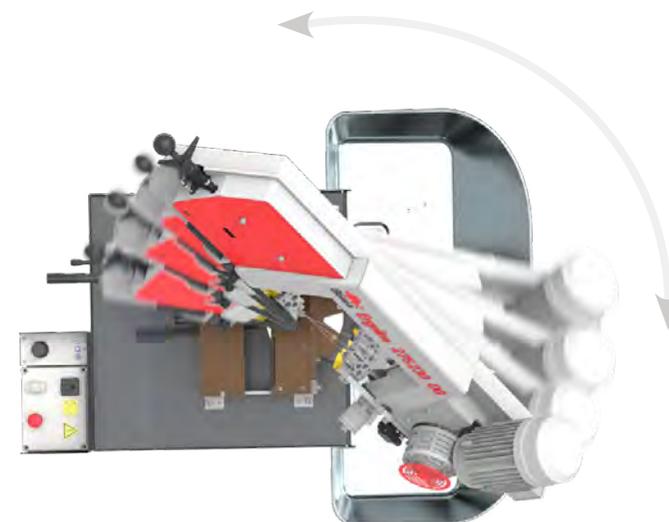
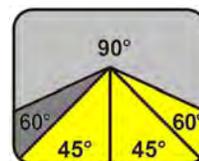
	○	□	□	□
0°	255	310 x 205	310 x 205	205 x 205
45° R	215	235 x 85	220 x 145	145 x 145
60° R	130	150 x 85	150 x 85	85 x 85
45° L	200	230 x 100	145 x 205	170 x 170

35-70 m/min

1,1 kW
2 910 x 27 x 0,9 mm



-45° (gauche) et jusqu'à 60° (droite)



Ergoline

Les scies à ruban de la série Ergoline font partie des scies à ruban gravitationnelles de taille moyenne. Conçues pour les clients recherchant un concept de qualité à un prix abordable (et de fabrication européenne). Elles sont équipées d'un bras de scie mécano-soudé équipé d'un ruban de 27 mm et d'un moteur à 2 vitesses de 1,1 kW (35 m/min et 75 m/min). Elles garantissent des coupes de qualité dans l'acier jusqu'à un diamètre de 230 mm.