

Photos non contractuelles, uniquement dans un but d'illustration

### Automatisation Opérations pilotées

Les scies PRODUCTION ont été développées depuis la conception pour une utilisation en tant que centres de sciage entièrement automatiques. Grâce à une combinaison de différentes solutions d'approvisionnement des scies automatiques PRODUCTION et des unités d'évacuation, des solutions de sciage modernes et personnalisées peuvent être créées.



Solutions  
d'approvisionnement  
de barres  
et  
d'évacuation des  
pièces sciées.



Solutions  
d'approvisionnement

Unités d'évacuation



### EISMO

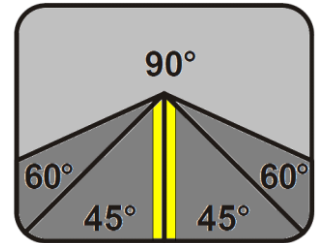
Anciennement EISELE DIFFUSION  
10, rue de l'Artisanat - CS70015  
68730 BLOTZHEIM  
Tel. 03 89 68 45 66  
Fax 03 89 68 89 72

Internet : [www.eismo.fr](http://www.eismo.fr)  
E-mail : [eismo@eismo.fr](mailto:eismo@eismo.fr)



### SCIES À RUBAN Automatique

PRODUCTION 280 ANC  
PRODUCTION 360 ANC  
PRODUCTION 460 ANC



Afin de répondre aux normes de sécurité CE, cette machine devra avoir une protection périphérique supplémentaire en fonction de son implantation.



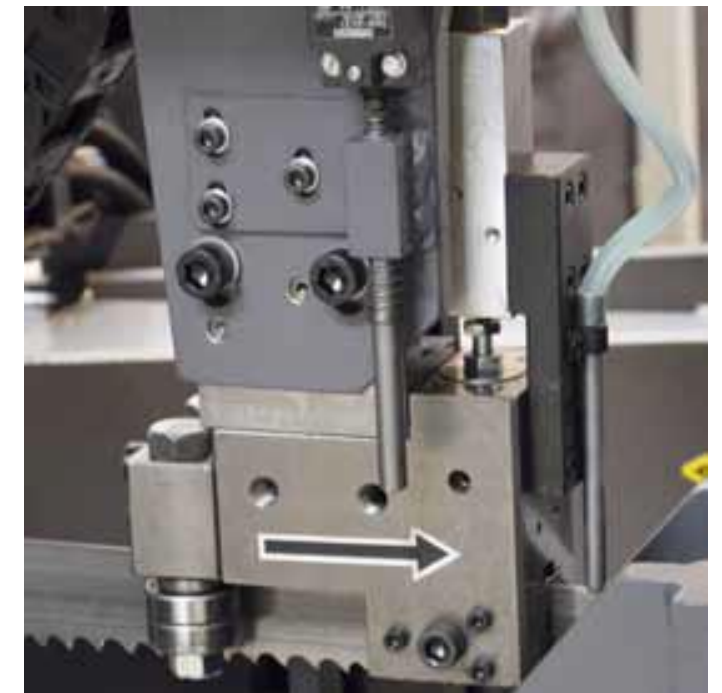
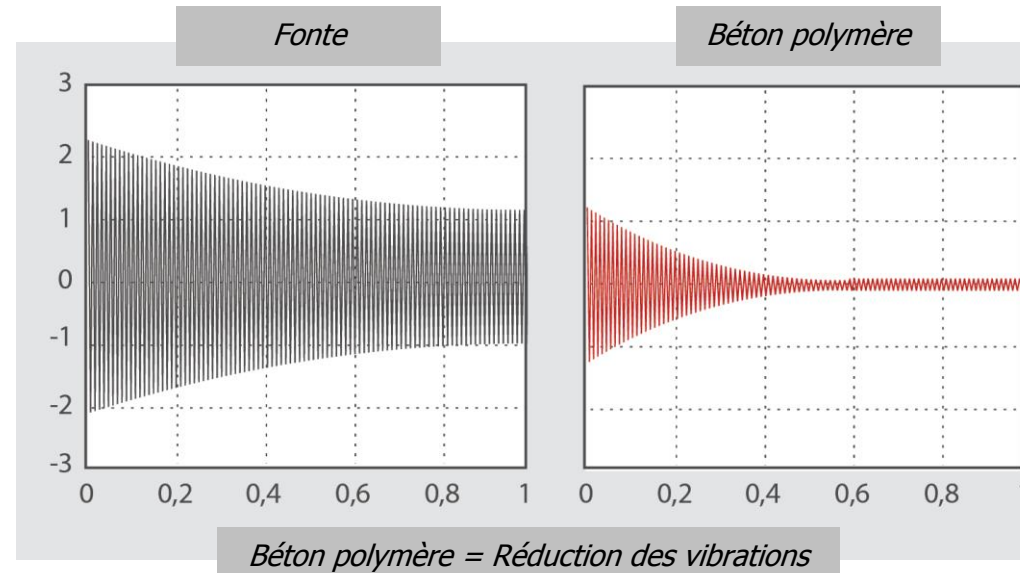
Pour coupes droites à 90° uniquement.



Version 03.2013

## Principales caractéristiques :

- **Machine entièrement carénée**, montée sur bâti mécano soudé robuste, avec bac et pompe à lubrifiant.
- Variateur de fréquence.
- Vérin hydraulique assurant la descente et la remontée du bras de sciage, (*hauteur mémorisable*).
- Palpeur d'effort de coupe intégré dans le bras de guidage.
- Archet de sciage se déplaçant sur 2 glissières à billes.
- Colonnes verticales remplies de **béton cellulaire afin d'encaisser les vibrations** lors du sciage.
- **Bloc de guidage du ruban gauche se déplaçant avec le mors mobile de l'étau principal afin de garantir la meilleure précision de coupe.**
- Etau hydrauliques de serrage à grande course à ouverture mémorisée, pour le serrage à gauche et à droite du ruban.
- Déplacement avance-barre par vis à bille ; moteur et étau hydraulique montés flottants.
- Avance-barre longueur 750 mm et répétition de la course multiple (*maxi longueur 7500 mm*).
- Pupitre de commande avec écran couleur permettant de programmer différentes longueurs sur la même barre. A chaque longueur est rattachée un nombre de pièces.
- Compteur de pièces.
- Dispositif d'arrêt de rotation du ruban en fin de barre ou en cas de barre non serrée.
- Détection du début de barre par cellule photo-électrique.
- Serrage mini : Ø 10 mm.
- Longueur fins de barre en cycle auto : 70 mm (*150 mm avec serrage en botte*).
- Hauteur de la table de travail : environ 800 mm.
- Groupe hydraulique.
- Brosse à copeaux motorisée.



*Bloc de guidage ruban se déplaçant avec le mors mobile de l'étau*



*Vérin de descente hydraulique*



*Etau avance-barre massif*



*Mors d'étau assurant un serrage optimal avec une faible usure*



*Tension hydraulique du ruban*



## Caractéristiques techniques :

<b>PRODUCTION 280 ANC</b>					3.0 kW	15 à 100 m/mn	4900 x 34 x 1.1 mm
0°	Ø 280	300 x 280	320 x 280	280 x 280			
	Ø 250 (plein) - 250 x 250 mm (plein)						
<b>PRODUCTION 360 ANC</b>					4.0 kW	20 à 120 m/mn	5445 x 41 x 1.3 mm
0°	Ø 360	400 x 360	400 x 360	360 x 360			
	Ø 360 (plein) - 360 x 360 mm (plein)						
<b>PRODUCTION 460 ANC</b>					5.5 kW	15 à 100 m/mn	6400 x 54 x 1.6 mm
0°	Ø 460	500 x 460	500 x 460	460 x 460			
	Ø 400 (plein) - 400 x 400 mm (plein)						