

Le PCC 6505 est une machine à commande numérique qui a été spécialement développée pour la coupe en série de tous types de profilés ALU.
Elle permet de débiter une barre en sections de différentes dimensions.

L'opérateur peut mettre en place dans le **magasin de chargement jusqu'à 10 barres d'une longueur comprise entre 700 mm et 6500 mm**, qui seront introduite dans le centre de débit par un système de convoyeur, puis d'entraînement par une pince numérisée.

Ce centre débite la matière à l'aide d'une **scie numérisée haute performance** qui peut se positionner à l'angle désiré, compris entre 30° et 150°.
La barre coupée est ensuite évacuée sur le convoyeur de sortie et l'opérateur peut ensuite y apposer une étiquette avec un code-barre pour qu'elle soit identifiable sur la chaîne d'assemblage.

Ce banc d'usinage est équipé avec :

- Lame descendante Ø 500 mm.
- **Système de contrôle numérique à 5 axes.**
- Coupe en botte possible (<i>en OPTION</i>).
- Pince pneumatique pour positionner précisément le profilé.
- **Serrage horizontal et vertical** de la pièce durant les opérations de découpe.
- Convoyage, insertion, positionnement du profilé pour la coupe, ainsi que le transfert de la pièce coupée sur le convoyeur de sortie sont totalement automatisés.
- Temps moyen pour la coupe d'une pièce de 10 à 12 sec.
- **Convoyeur d'entrée automatique** ayant une capacité de chargement de 10 emplacements.
- Lame de scie contrôlée numériquement pivotant de - 45° à + 45° avec une précision de +/- 0.1°.
- Contrôleur numérique sous Windows avec écran tactile de 15".
- Possibilité d'avoir une assistance technique par prise de contrôle à distance.
- Possibilité de faire des coupes unitaires manuelles ou de lancer des listes de coupe.
- Interface complète pour programmer facilement le schéma d'une structure.
- Système de calcul des châssis et des structures.
- Système de contrôle de la hauteur et de la largeur des profilés.
- **Convoyeur à copeaux** et rebus.
- Système de graissage automatique.
- Système de lubrification de la lame.
- Eclairage intérieur à LED.
- **Barrières de protection complète** (grilles et 1 jeu de 2 barrières immatérielles) (en OPTION).

Caractéristiques techniques :

<p><u>Zone de travail :</u> AXE X (longitudinal) : 6900 mm AXE Y (transversal pince) : 170 mm AXE Z (vertical pince) : 170 mm AXE Z (vertical scie) : 200 mm (- 30/170 mm) AXE A (rotation) : 30° à 150°</p>	<p><u>Vitesse de positionnement :</u> AXE X : 120 m/mn AXE Y (pince) : 30 m/mn AXE Z (pince) : 30 m/mn AXE Z (scie) : 30 m/mn</p>
<p><u>Tête de sciage :</u> Puissance : 2.2 kW Vitesse maxi : 2440 t/mn Ø lame : 500 mm</p>	<p><u>Général :</u> Pression d'air : 6 bars Puissance totale : 8.0 kW Poids du banc : 1950 Kg Dimensions (L x l x H) : 12500 x 3800 x 2500 mm</p>

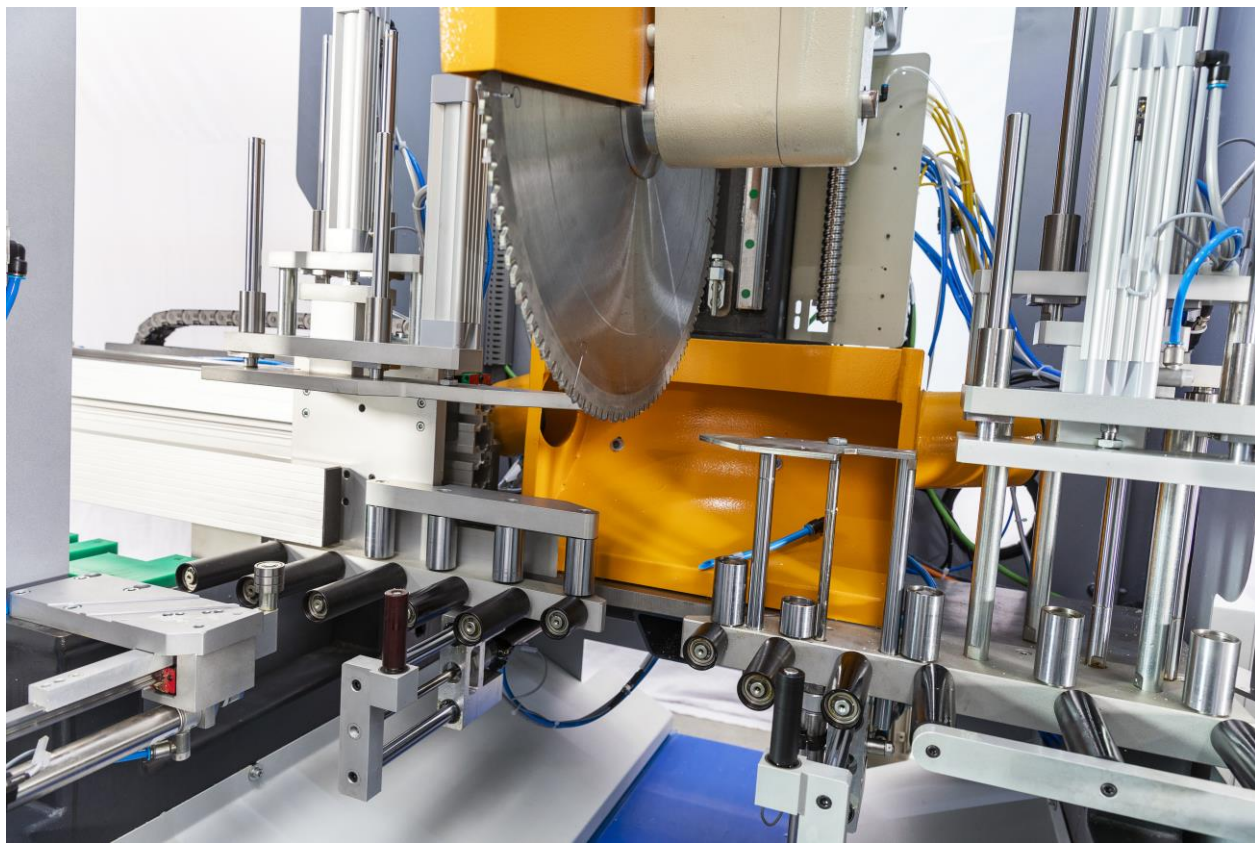
CENTRE DE DEBIT
Pour profilés ALU

PCC 6505

Afin de répondre aux **normes de sécurité CE**, l'ensemble de la machine devra être placé dans un **carénage intégral** ou une **barrière immatérielle** empêchant l'accès aux éléments mobiles (cabine d'usinage, butée latérale, ...).



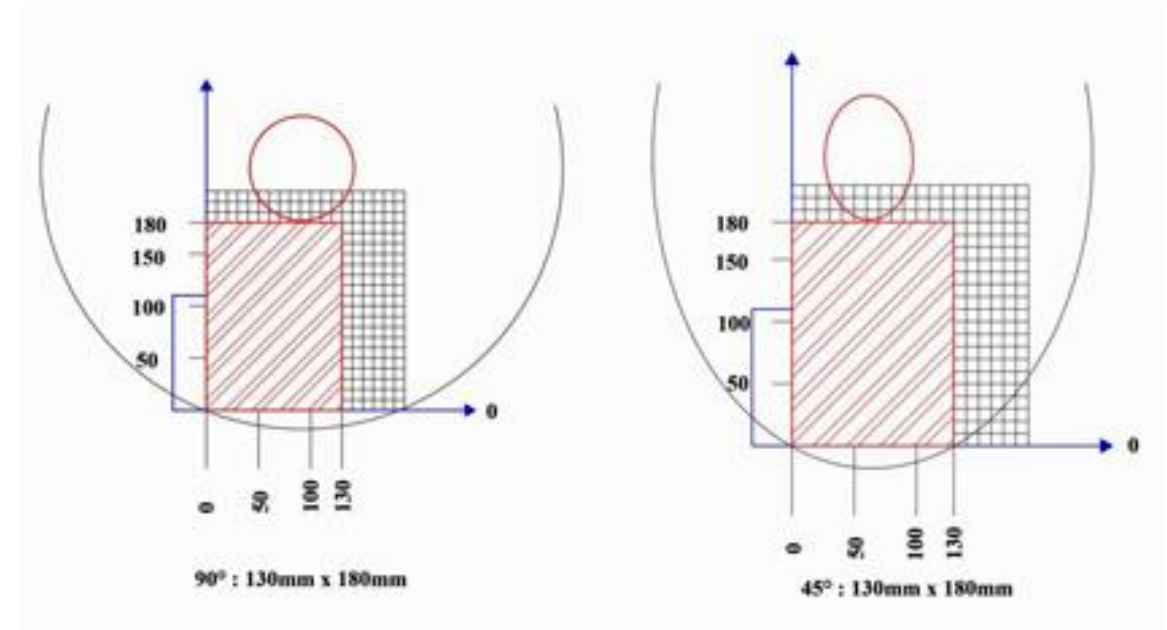
Pour la coupe en série de tous types de profilés ALU.
Permet de débiter une barre en sections de différentes dimensions.



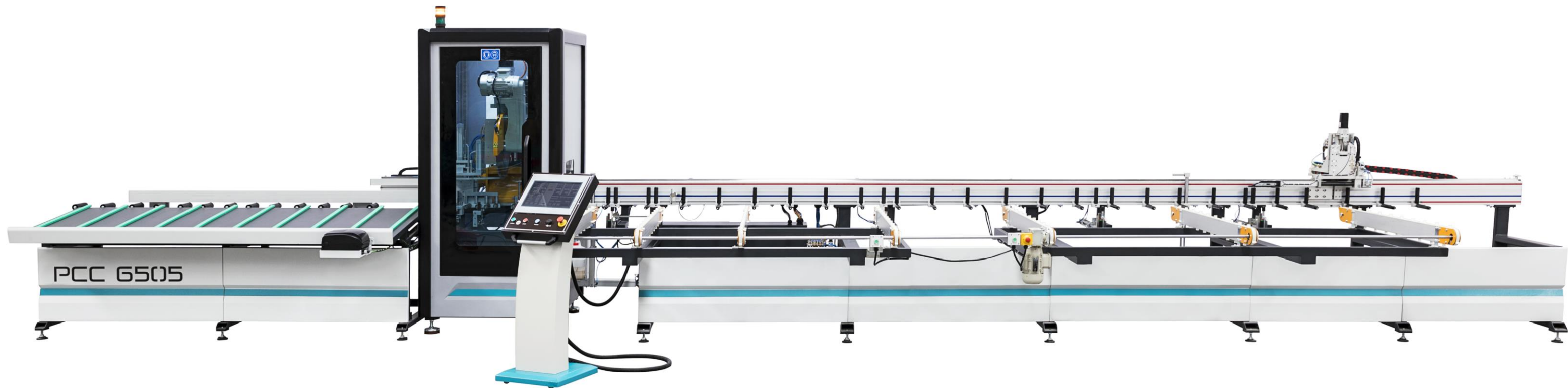
PCC 6505



Unité de sciage avec lame descendante de Ø 500 mm



- Dimension mini du profilé : 40 x 40 mm.
- Dimension maxi du profilé : 140 x 130 mm (H x l).
- Longueur mini pour le magasin de chargement : 700 mm.
- Longueur maxi pour le magasin de chargement : 6500 mm.



Photos non contractuelles, uniquement dans un but d'illustration