

EISMO

Anciennement EISELE DIFFUSION
10, rue de l'Artisanat - CS70015
F - 68730 BLOTZHEIM
Tel. 03 89 68 45 66
Fax 03 89 68 89 72



Internet : www.eismo.fr
E-mail : eismo@eismo.fr

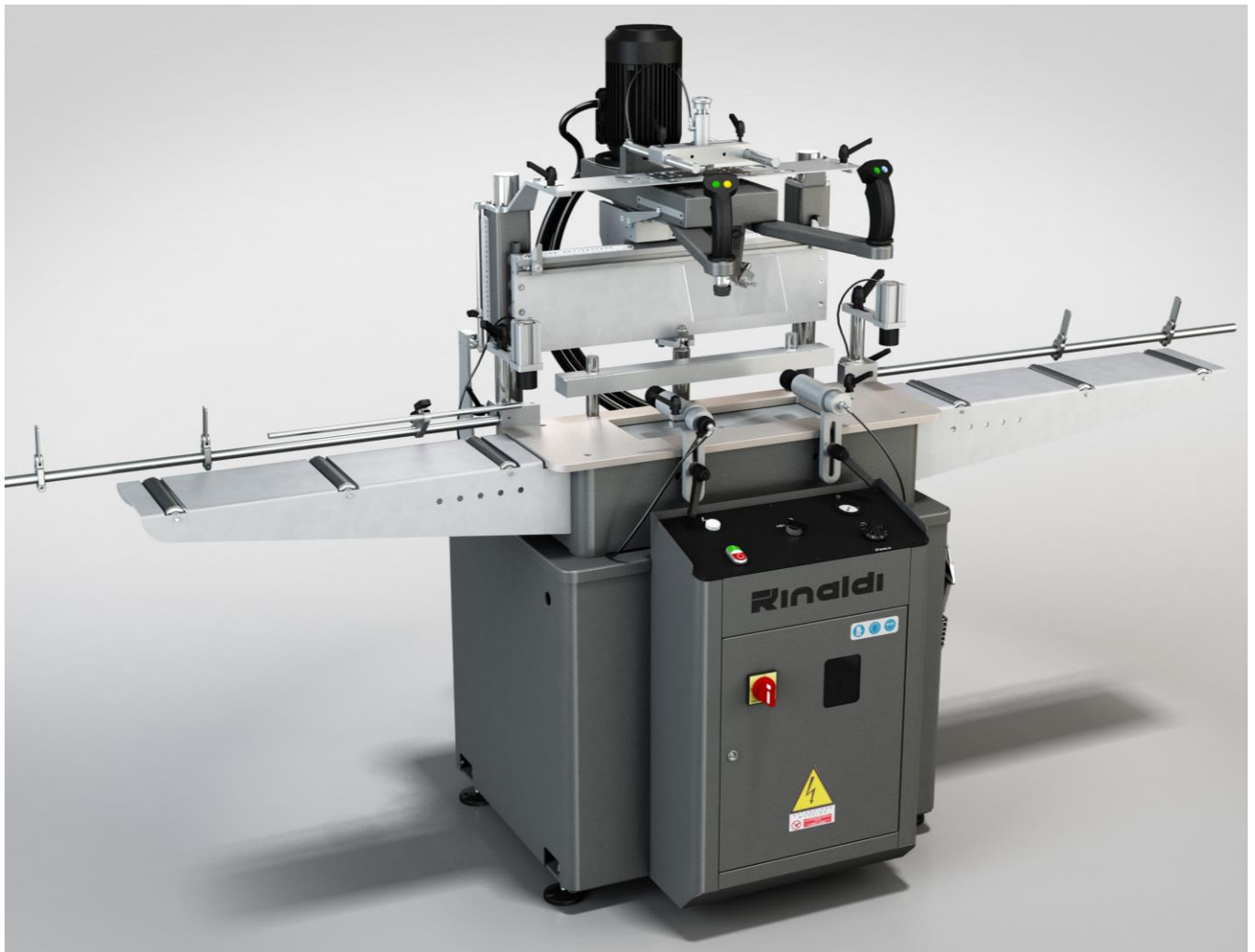
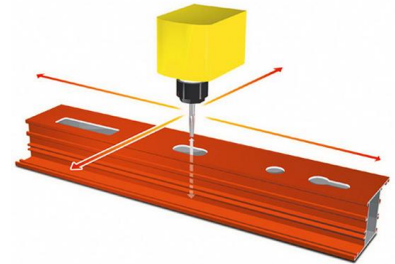
FRAISEUSE À COPIER **Pour profilés ALU et ACIER**

FC 380

Version avec 2 vitesses

FC 380 i

Version avec variateur



Pour l'usinage de tous profilés en alliages non ferreux, notamment en aluminium et de profilés acier (*d'épaisseur maxi 3 mm*).

Fraiseuse à copier par gabarit ou système de butées, offrant la possibilité les 2 faces d'un profilé et successivement le dessus puis le dessous du profilé avec des fraises détalonnées.



Version 10.2017

FRAISEUSE À COPIER

Pour profilés ALU et ACIER

FC 380
FC 380 i

Cette machine montée sur bâti fixe est équipée avec :

- Moteur TRI 400 V, puissance 0.45 / 1.1 kW, 2 vitesses de broche 3500 et 10500 t/mn.
- Tête de fraisage.
- Système de **serrage pneumatique par 4 vérins** (2 verticaux et 2 horizontaux).
- Commande à deux mains (*bouton rouge sur le dessus des poignées de manœuvre*) permettant la remontée rapide de la tête de fraisage (*bouton poignée gauche*), la descente lente, le réglable de la tête de fraisage (*vérin hydropneumatique*). Grâce à un système de butées, on peut obtenir des approches rapides et des déplacements de travail lents.
- **2 poignées de commande** pour le déplacement manuel de la tête de fraisage dans le plan horizontal.
- Mise en route du moteur de la broche effectuée en appuyant simultanément sur les deux poignées-gâchette.
- Bouton de commande sur la poignée de droite permettant de soulever le doigt de copiage pneumatique.
- 2 butées de profondeur réglables.
- Gabarit avec 3 doigts de copiage Ø 5 / 6 / 8 mm.
- Jeu de butées de longueur non graduées.
- 3 pinces de serrage Ø 6, 8 et 10 mm.
- Système de **lubrification par pulvérisation**.
- **Soufflette pneumatique**.
- Chemin d'amenage avec butée de longueur de 800 mm, de part et d'autre.



Doigt de copiage

Capacités maxi :

Fraisage : 380 / 150 / 200 mm (x y z).
Eaux : 190 x 225 mm (P x H).

	FC 380	FC 380 i
Moteur TRI 400 V	0.45 / 1.1 kW	0.75 kW
Vitesses de broche	2 vitesses	variateur électronique
	3500 et 10500 t/mn	3000 à 13000 t/mn

En OPTION : version SX pour le travail de l'INOX

Cette option doit être commandée en même temps que la machine et rend le travail sur l'ALU IMPOSSIBLE.

Caractéristiques spécifiques à la version SX :

- Puissance moteur 1.1 kW.
- Vitesses de broche de 1000 à 3800 t/mn.
- Système de réfrigération permettant des usinages sur profilés ACIER d'épaisseur 3 mm maxi et profilés INOX d'épaisseur maxi 2 mm.
- Lubrification par micro-pulvérisation et refroidissement par air réfrigéré à -10°.