



SAND LINE

HI-TECH VACUUM



© iVision Vacuum



FR

ASPIRATEURS INDUSTRIELS POUR SABLAGE

Le très haut niveau de technologie et l'expérience croissante qui ont toujours distingué l'entreprise iVision ont amené au développement d'une nouvelle gamme d'aspirateurs industriels, avec turbine à canal latéral mono- ou double stade, destinée à l'industrie du sablage industriel, qui nécessite non seulement une aspiration soignée et puissante, mais exige des solutions stables et durables pour obtenir les meilleures performances le plus rapidement possible.

La ligne destinée à ce secteur est particulièrement polyvalente et complète; elle comprend aussi bien des aspirateurs pour petites entreprises que des systèmes d'aspiration complexes et puissants pour gros chantiers, en offrant ainsi aux clients un choix étendu pour répondre à tout type d'exigence.



LES PLUS PUISSANTS ASPIRATEURS POUR GRAINS DE SABLE

La ligne Sand est née d'une longue expérience dans le secteur du bâtiment pour répondre aux exigences croissantes d'aspiration de gravillons et de poussière générée au cours de travaux de sablage.

iVision a instauré des collaborations durables avec de nombreuses entreprises du bâtiment en développant donc des accessoires spécifiques pour faciliter et optimiser l'utilisation de ses produits dans l'aspiration destinée au sablage.

Des accessoires en option, comme les bennes de collecte à conteneur renforcé, le système d'écran tactile, ou des kits de nettoyage dédiés pour gravillons ont été développés spécialement pour ce secteur.

Principaux avantages de la ligne Sand

- Aspirateur avec turbine à canal latéral mono- et double stade à haute efficacité
- Utilisation de tuyaux flexibles anti-abrasifs pour l'optimisation des débits d'air et la réduction des pertes de charge
- Écran tactile pour apprécier facilement le niveau de contamination du filtre et faciliter l'entretien de l'aspirateur industriel
- Kits de nettoyage renforcés pour une aspiration efficace des grains de sable
- Systèmes efficaces de nettoyage du filtre (automatiques et semi-automatiques).
- Solutions innovantes pour le travail en continu avec utilisation de vannes rotatives à évacuation continue directement dans les sableuses



CONTENEURS POUR LA COLLECTE DES SABLES



Pour répondre à vos exigences, les réservoirs de collecte des matériels aspirés peuvent être de différentes contenances, depuis les plus petits modèles, compacts et maniables pour un vidage rapide et une manutention facile, jusqu'à de grands réservoirs de collecte de 500 litres pour les travaux plus lourds.

iVision peut proposer en option aussi des solutions cycloniques à vanne rotative pour évacuation continue du matériel aspiré.

iV1

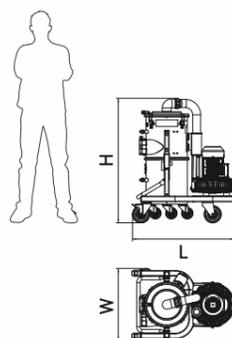
QUALITÉ DE LA FABRICATION ITALIENNE

Les aspirateurs iV1 de la ligne Sand sont les plus compacts de la gamme iVision et sont utilisés pour l'aspiration de poussière et de gravillons sur les lieux de travail peu étendus.

En effet, avec leurs dimensions réduites, les aspirateurs iV1 Sand permettent à l'opérateur d'évoluer aisément dans les lieux restreints. Les excellentes performances des turbines à canal latéral sont ainsi exploitées pleinement. L'étude approfondie des détails, l'attention accordée au design, l'utilisation de matériaux robustes et la réalisation d'un produit simple mais performant sont les caractéristiques d'un produit entièrement développé et fabriqué en Italie.

DES PRODUITS CUSTOMISÉS

Chaque modèle a été pensé, développé et monté pour répondre aux exigences spécifiques de chaque client, surtout en vue de réaliser un produit qui puisse opérer au service de l'utilisateur.



FOURNITURE STANDARD

- Turbine à canal latéral
- Indicateur visuel de remplissage
- Travail en cycle continu sans nécessité d'entretien
- Structure entièrement en acier
- Roues anti-trace pivotantes avec frein d'immobilisation
- Contenance réservoir 38 litres
- Décrochage rapide pour ouverture réservoir

EN OPTION

- Télécommande pour mise en marche à distance de l'aspirateur
- Kit sacs PVC pour la collecte de copeaux
- Systèmes de nettoyage du filtre semi-automatiques ou automatiques
- Kit antistatique
- ATEX zone 22



SAND

iV1 - 3 - 38 - 310

FRÉQUENCE	HZ	50
PUISSANCE	KW	3
TENSION	V	400
DÉPRESSION MAX.	mbar	310
DÉBIT MAX. AIR	m ³ /h	310
BOUCHE	Nb	1
DIAMÈTRE BOUCHE	Ø mm	100
CONTENANCE RÉSERVOIR	L	38
DIMENSIONS	H	104
	L	90
	I	63
POIDS	kg	95

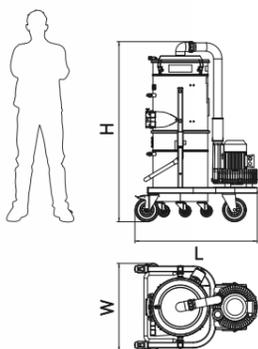
iV2

QUALITÉ DE LA FABRICATION ITALIENNE

Les aspirateurs iV2 de la ligne Sand sont utilisés pour les travaux de collecte de poussières et de grains de sable en environnements industriels nécessitant une aspiration professionnelle et efficace pour conserver un lieu de travail propre et préserver la santé de opérateurs. Malgré les 100 l de capacité de collecte, les aspirateurs iV2 Sand permettent à l'opérateur d'évoluer aisément dans les lieux restreints. Les excellentes performances des turbines à canal latéral sont ainsi exploitées pleinement. L'étude approfondie des détails, l'attention accordée au design, l'utilisation de matériaux robustes et la réalisation d'un produit simple mais performant sont les caractéristiques d'un produit entièrement développé et fabriqué en Italie.

DES PRODUITS CUSTOMISÉS

Chaque modèle a été pensé, développé et monté pour répondre aux exigences spécifiques de chaque client, surtout en vue de réaliser un produit qui puisse opérer au service de l'utilisateur.



Toutes les données et les images sont sujettes à variations. La reproduction, en tout ou partie, d'images et de textes est interdite.

FOURNITURE STANDARD

- Turbine à canal latéral
- Indicateur visuel de remplissage
- Travail en cycle continu sans nécessité d'entretien
- Structure entièrement en acier
- Roues anti-trace pivotantes avec frein d'immobilisation
- Contenance réservoir 100 litres
- Décrochage rapide pour ouverture réservoir

EN OPTION

- Télécommande pour mise en marche à distance de l'aspirateur
- Touch screen / écran tactile
- Kit sacs PVC pour la collecte de copeaux
- Systèmes de nettoyage du filtre semi-automatiques ou automatiques
- Kit d'élévation pour vidage du conteneur de 100 litres
- Kit antistatique
- Atex zone 22



photo à caractère illustratif seulement

SAND

		iV1 - 4 - 100 - 310	iV1 - 5.5 - 100 - 550
FRÉQUENCE	HZ	50	50
PUISSANCE	KW	4	5,5
TENSION	V	400	400
DÉPRESSION MAX.	mbar	320	300
DÉBIT MAX. AIR	m3/h	310	550
BOUCHE	Nb	1	1
DIAMÈTRE BOUCHE	Ø mm	100	100
CONTENANCE RÉSERVOIR	L	100	100
DIMENSIONS	H	152	152
	L	104	104
	I	73	73
POIDS	kg	115	145

iV3

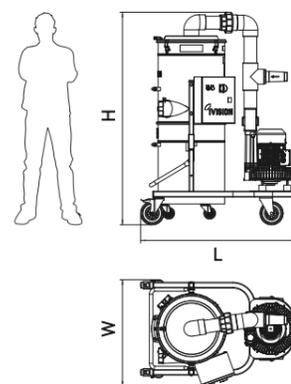
QUALITÉ DE LA FABRICATION ITALIENNE

Les aspirateurs iV3 de la ligne Sand sont utilisés pour les travaux de collecte intensive de poussières et gravillons sur les chantiers ou dans les grandes entreprises. Ils sont aussi utilisés de façon continue avec des sableuses pendant les travaux de construction et/ou de restructuration de bateaux ou de bâtiments.

Malgré leur capacité de collecte de 160 litres, les aspirateurs iV3 de la ligne Sand sont très maniables et permettent à l'opérateur d'évoluer aisément sur les lieux de travail. Les excellentes performances des turbines à canal latéral, monostade ou double stade, sont ainsi exploitées pleinement. L'étude approfondie des détails, l'attention accordée au design, l'utilisation de matériaux robustes et la réalisation d'un produit simple mais performant sont les caractéristiques d'un produit entièrement développé et fabriqué en Italie.

DES PRODUITS CUSTOMISÉS

Chaque modèle a été pensé, développé et monté pour répondre aux exigences spécifiques de chaque client, surtout en vue de réaliser un produit qui puisse opérer au service de l'utilisateur.



FOURNITURE STANDARD

- Turbine à canal latéral
- Vanne casse-vide
- Indicateur visuel de remplissage
- Travail en cycle continu sans nécessité d'entretien
- Structure entièrement en acier
- Roues anti-trace pivotantes avec frein d'immobilisation
- Contenance réservoir 160 litres
- Décrochage rapide pour ouverture réservoir

EN OPTION

- Télécommande pour mise en marche à distance de l'aspirateur
- Touch screen / écran tactile
- Systèmes de nettoyage du filtre semi-automatiques ou automatiques
- Kit sacs PVC pour la collecte de copeaux
- Kit d'élévation pour vidage du conteneur de 160 litres
- Bennes de collecte renforcées supplémentaires de 500 litres
- Préfiltres cycloniques
- Systèmes à évacuation continue par vanne rotative
- Kit antistatique
- Atex zone 22



SAND

		iV3 - 7.5 - 160 - 550	iV3 12.5 - 160 - 1100	iV3 18 - 160 - 1100
FRÉQUENCE	HZ	50	50	50
PUISSANCE	KW	7,5	12,5	18
TENSION	V	400	400	400
DÉPRESSION MAX.	mbar	320	300	350
DÉBIT MAX. AIR	m3/h	550	1100	1100
BOUCHE	Nb	2	2	2
DIAMÈTRE BOUCHE	Ø mm	100	100	100
CONTENANCE RÉSERVOIR	L	160	160	160
DIMENSIONS	H	180	180	180
	L	126	126	126
	I	84	84	84
POIDS	kg	200	280	290

Toutes les données et les images sont sujettes à variations. La reproduction, en tout ou partie, d'images et de textes est interdite.

iV CUSTOM

HI-TECH VACUUM

IV CUSTOM

Les aspirateurs de la ligne iVCustom Sand sont réalisés pour répondre de façon spécifique à des demandes de clients particulièrement exigeants.

L'une des exigences les plus répandues est le besoin de travailler en cycle continu sur les gros chantiers et d'éliminer les interruptions de travail dues à l'arrêt de l'aspirateur pour vider les réservoirs de collecte.

iVision a donc développé des solutions de vidage en continu avec une vanne rotative directement dans les sableuses, en créant ainsi un système qui peut travailler sans interruptions.



IV3-18,5-320-1100

PUISSANCE	kw	18,5
DÉBIT MAX. AIR	m ³ /h	1100
VOLUME	L	160 x 2 + 500
SURFACE FILTRANTE	m ²	40

TOUCH SCREEN/ ÉCRAN TACTILE HI-TECH VACUUM

TOUCH SCREEN/ÉCRAN TACTILE

Sur la partie avant, l'aspirateur présente un écran qui communique, de façon simple et rapide, l'état d'efficacité du filtre. L'opérateur peut garder sous contrôle le niveau de détérioration du filtre et apprécier en temps réel l'efficacité effective de l'aspirateur.

En touchant simplement l'écran, le nettoyage du filtre peut être activé (en manuel ou en automatique) et la mise en marche du filtre commandée à distance par l'intermédiaire de la machine-outil.

Quand le filtre de l'aspirateur sera complètement encrassé par le matériel aspiré, l'écran tactile avisera l'opérateur de la nécessité de changer le filtre, au moyen d'un signal visuel.

L'écran tactile permet de raccorder l'aspirateur au réseau d'entreprise par câble, de manière à pouvoir en consulter l'état à distance.

L'écran circulaire fournit immédiatement de multiples informations :

Une série de LED permet d'indiquer de façon simple et intuitive l'état d'encrassement atteint par le filtre. La mesure se fait de façon scientifique, et non empirique, au moyen d'un système évolué de capteurs commandé par un PLC exclusivement destiné à cette fonction.

- 1 **ON / OFF MANUEL** : permet de mettre en marche et d'arrêter le système d'aspiration d'un simple contact du doigt.
- 2 **ON / OFF AUTOMATIQUE** : permet de mettre en marche et d'arrêter le système d'aspiration par l'intermédiaire de la machine-outil à laquelle il est raccordé.
- 3 **NETTOYAGE AUTOMATIQUE** : permet, à la fin du cycle, de travail de procéder au nettoyage du filtre de façon entièrement automatique.
- 4 **NETTOYAGE MANUEL FILTRE** : permet le nettoyage instantané du filtre. Ce bouton s'utilise quand le nettoyage automatique n'a pas correctement nettoyé le filtre.



Toutes les données et les images sont sujettes à variations. La reproduction, en tout ou partie, d'images et de textes est interdite.



COMMANDE À DISTANCE MARCHE-ARRÊT (START&STOP) HI-TECH VACUUM

Ce kit permet d'arrêter et de mettre en marche l'aspirateur à distance avec une télécommande.

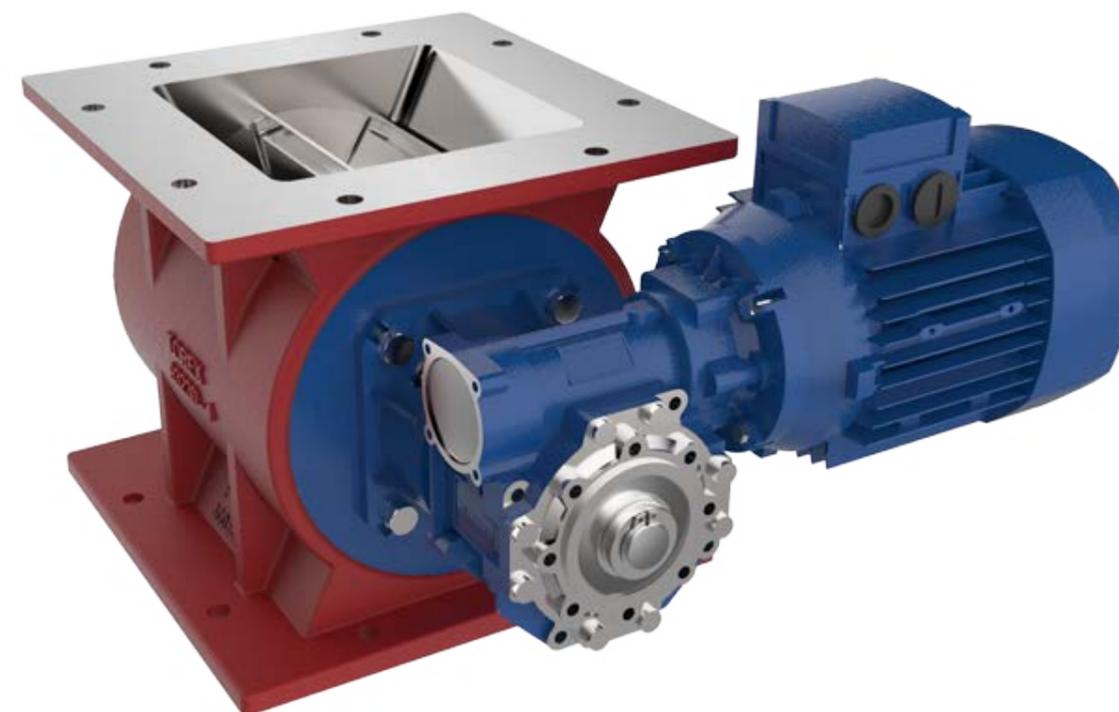
Avantage :

- Possibilité de mise en marche et arrêt à grandes distances.



KIT D'ÉVACUATION VANNE ROTATIVE POUR TRAVAIL EN CONTINU HI-TECH VACUUM

Pour les professionnels devant travailler en cycle continu sur les gros chantiers et éliminer les interruptions de travail dues à l'arrêt de l'aspirateur pour vider les réservoirs de collecte, le kit vanne rotative iVision est une solution très intéressante.



Toutes les données et les images sont sujettes à variations. La reproduction, en tout ou partie, d'images et de textes est interdite.

PANIER SÉPARATEUR POUR BENNE DE SABLAGE

HI-TECH VACUUM

Il s'agit d'un tamis en tôle perforée qui permet, pendant l'aspiration, de retenir les déchets générés lors des opérations de sablage et la saleté en général.

Il présente deux poignées pratiques pour le retirer de la benne et le repositionner après l'avoir vidé.



KIT DE NETTOYAGE SABLAGE

HI-TECH VACUUM

Pour le nettoyage de l'atelier ou du lieu de travail en fin de quart, iVision a développé un kit de nettoyage particulièrement robuste destiné au domaine du sablage.

Cette version peut être complétée en fonction des exigences spécifiques du client et facilement fixée avec les supports sur le côté de l'aspirateur, afin d'éviter que, au cours du déplacement, le tuyau gêne le mouvement de l'aspirateur.



Toutes les données et les images sont sujettes à variations. La reproduction, en tout ou partie, d'images et de textes est interdite.

BENNE DE COLLECTE SUPPLÉMENTAIRE HI-TECH VACUUM



Si la contenance standard de l'aspirateur ne suffit pas, iVision propose des conteneurs personnalisés pour la collecte de copeaux, de grande capacité.

Il s'agit d'un conteneur d'une capacité de collecte de 500 litres, renforcé, pour supporter le poids des grains de sable.

Les conteneurs sont équipés d'un indicateur visuel de remplissage, grâce auquel l'opérateur sait qu'il est temps de vider le conteneur.

MODE DE FONCTIONNEMENT

Le conteneur, raccordé par un système de tuyaux, est positionné entre la zone d'aspiration qui génère les gravillons et/ou la poussière et l'aspirateur.

Pendant le fonctionnement de l'aspirateur, le conteneur est fermé hermétiquement pour prévenir la perte du débit d'air.

Quand l'aspirateur s'arrête, le conteneur de 500 litres peut être ouvert.

Il peut ensuite être chargé avec le chariot élévateur à fourches puis déchargé.

NETTOYAGE AUTOMATIQUE PAR AGITATION HI-TECH VACUUM

Le nettoyage du filtre à piston pneumatique doit être utilisé chaque fois que le nettoyage standard n'est pas efficace en raison de la nature du matériel aspiré (poussières fines par exemple) ou du volume du matériel aspiré.

- Pour nettoyer efficacement les filtres installés sur l'aspirateur, le système de nettoyage du filtre à piston vertical a été développé. Au moyen d'un sélecteur (solution semi-automatique) ou d'un temporisateur (solution automatique), un piston pneumatique agit sur le fond du filtre, en l'agitant fortement, de sorte que les copeaux ou la poussière accumulés à l'extérieur du filtre tombent dans le réservoir de collecte, en permettant ainsi au filtre de fonctionner de façon optimale.
- Le nettoyage du filtre avec le piston vertical est conseillé pour tout type d'application, puisqu'il améliore nettement la propreté du filtre, par rapport à la version standard du moteur vibrant.
- Le nettoyage du filtre avec le piston vertical, notamment en version automatique, devient obligatoire quand il est question d'extraire des poussières, même fines, qui risquent d'encrasser rapidement le filtre. En cas de copeaux gros et lourds, ce système n'est pas obligatoire, alors qu'il l'est pour les matériaux légers et volatils.
- Le principal avantage de ce système de nettoyage vient de la plus grande efficacité d'agitation du filtre avec un piston. Autre avantage : l'utilisation de ce système en version automatique ; en secouant le filtre à chaque arrêt du moteur, le problème de la fatigabilité de l'opérateur est éliminé, car celui-ci devrait sinon penser à lancer le nettoyage du filtre.



PRÉFILTRE CYCLONIQUE HI-TECH VACUUM

Vivement recommandé dans la mesure du possible, il est branché en amont de l'aspirateur en tant que premier point de collecte du matériel aspiré et sert de filtre mécanique pour préserver l'efficacité du filtre à l'intérieur de l'unité d'aspiration.

Par une entrée tangentielle, le matériel aspiré est centrifugé à l'intérieur de manière à ce que, en augmentant sa vitesse, il se sépare de l'air aspiré. Ainsi, le matériau libéré de l'air tombe par gravité à l'intérieur du réservoir de collecte tandis que l'air, ayant subi un premier stade d'épuration, est aspiré à travers les filtres. Cette procédure garantit que seul un pourcentage relativement bas de poussière ou de copeaux aspirés puisse atteindre le filtre principal positionné à l'intérieur de l'aspirateur.

Le préfiltre cyclonique devient obligatoire pour les poussières fines ou très fines qui peuvent encrasser le filtre rapidement en altérant le bon fonctionnement de tout le système, alors qu'il ne l'est pas pour des copeaux plus grands et lourds.

Le principal avantage du préfiltre cyclonique est de protéger le filtre de l'aspirateur de l'encrassement, en prolongeant ainsi sa durée de vie avant le remplacement et en réduisant significativement les temps et les coûts d'entretien.



160 L

KIT ÉLÉVATEUR HI-TECH VACUUM

Afin d'éviter que les opérateurs fassent trop d'efforts lors du vidage du conteneur de collecte, iVision a développé un système d'élévation avec chariot.

Ce kit élévateur est proposé pour les séries iV2 (100 Litres) et iV3 (160 Litres).

Le kit élévateur devient obligatoire si le conteneur de collecte dépasse la limite de poids autorisée pour un seul opérateur (20 kg), dans un souci de conformité aux normes de sécurité en vigueur.



Toutes les données et les images sont sujettes à variations. La reproduction, en tout ou partie, d'images et de textes est interdite.

LA SOLUTION IVISION POUR LA SANTÉ ET LA SÉCURITÉ

CRÉÉ POUR VOUS

48 000 litres en 8 heures équivalent à 5 litres/minute : la quantité d'air que respire un opérateur pendant la journée de travail. Les produits nocifs produits pendant le travail du matériau sont

absorbés par le corps à travers la peau et les poumons. Moins d'oxygène signifie plus d'effort physique un risque élevé d'accidents et de maladies spécifiques.



QUALITÉ ET SANTÉ

L'industrie aujourd'hui utilise de façon de plus en plus constante et massive des nouveaux produits chimiques, des substances imperceptibles, dont le contrôle échappe à la perception du

travailleur, et qui peuvent entraîner l'apparition de graves problèmes. Qualité et santé sont vont de pair avec aspirateur fiable, qui emprisonne les particules nocives pendant et après le travail.



POURQUOI CHOISIR IVISION?

Le haut niveau d'innovation technologique de nos aspirateurs, la conception d'une série optimisée pour toute catégorie de matériau et pour chaque type de travail, l'attention continue accordée à la santé des travailleurs, la possibilité de créer des systèmes de ventilation customisés qui acheminent l'air pollué à l'extérieur du local de travail sont des facteurs qui font des aspirateurs iVision vos meilleurs partenaires pour l'aspiration industrielle, aujourd'hui et demain.



LE SUMMUM DE L'ASPIRATION INDUSTRIELLE

iVision est la nouvelle référence émergente dans le secteur du nettoyage et de l'aspiration industrielle. Une réussite faite de grandes compétences, de fiabilité et de passion pour l'innovation.



*Siège de Cattolica (Rimini)
- Italie*

Sérieux, compétences et passion sont les caractéristiques qui ont fait d'iVision, en quelques années, une entreprise de référence dans le secteur de l'aspiration industrielle.

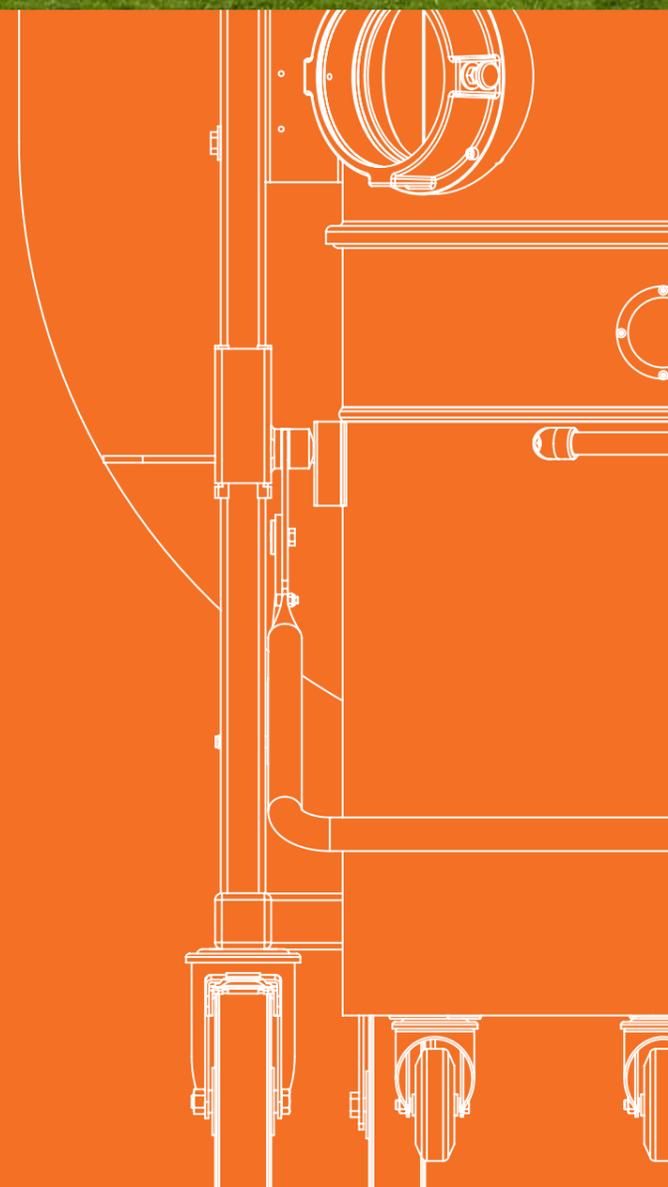
Grâce à un effectif multidisciplinaire hautement spécialisé, l'entreprise a la capacité de répondre rapidement et avec compétences à tout type de demande, en guidant le client dans le choix de son aspirateur, en concevant des machines spécialisées, jusqu'à la customisation pour les producteurs et les revendeurs.

FABRICATION ITALIENNE

Forte d'un réseau de distribution diffus et d'une section commerciale dynamique, iVision, dont le siège principal est à Cattolica, exporte ses produits dans le monde entier et est déjà présente dans au moins 33 pays. Conception, développement, design, tout commence et continue en Italie, une façon d'imaginer le produit, de le vivre, l'envie de transmettre la passion pour la recherche technologique et la stabilité d'un produit d'aspiration industrielle unique et garanti dans le temps.

NOTRE SECRET

La formule du succès d'iVision est simple, elle est faite d'un mix de travail acharné, de collaboration, de respect absolu des exigences de chaque client et de l'environnement dans lequel nous vivons.





LA PUISSANCE INDUSTRIELLE
au SERVICE de VOS IDÉES
depuis plus de 40 ans

EISMO SAS

10, rue de l'Artisanat - CS70015
F - 68730 BLOTZHEIM

Tel. 03 89 68 45 66
Fax 03 89 68 89 72
Internet : www.eismo.fr
E-mail : eismo@eismo.fr

iVision S.r.l.

Via Mercadante 14
47841 Cattolica (RN)
Italie

iVision Industrial Vacuum Llc

4235 N.E. 6 Avenue,
Oakland Park
Ft. Lauderdale, FL 33334
USA

