



PCB LINE

HI-TECH VACUUM



© iVision Vacuum



 **iVISION®**
ITALIAN VACUUM

FR

ASPIRATEURS INDUSTRIELS POUR MACHINES POUR CIRCUITS IMPRIMÉS

Le niveau technologique élevé et l'expérience croissante qui ont toujours distingué l'entreprise iVision ont amené au développement d'une nouvelle gamme d'aspirateurs industriels, avec turbine à canal latéral, destinés aux machines pour la fabrication de circuits imprimés, de type perceuse, fraiseuse ou détoureuse, exigeant une aspiration précise et efficace de copeaux/poussière pour obtenir la plus grande précision pendant la fabrication, avec un produit parfait à l'arrivée.

La ligne destinée à ce secteur est particulièrement polyvalente et complète ; elle comprend aussi bien des aspirateurs pour machines à mandrin unique et multi-mandrins, que des systèmes d'aspiration centralisés pour la gestion de toute une installation de production en offrant ainsi aux clients un choix étendu pour répondre à tout type d'exigence.



LA TECHNOLOGIE LA PLUS ÉVOLUÉE SUR LE MARCHÉ

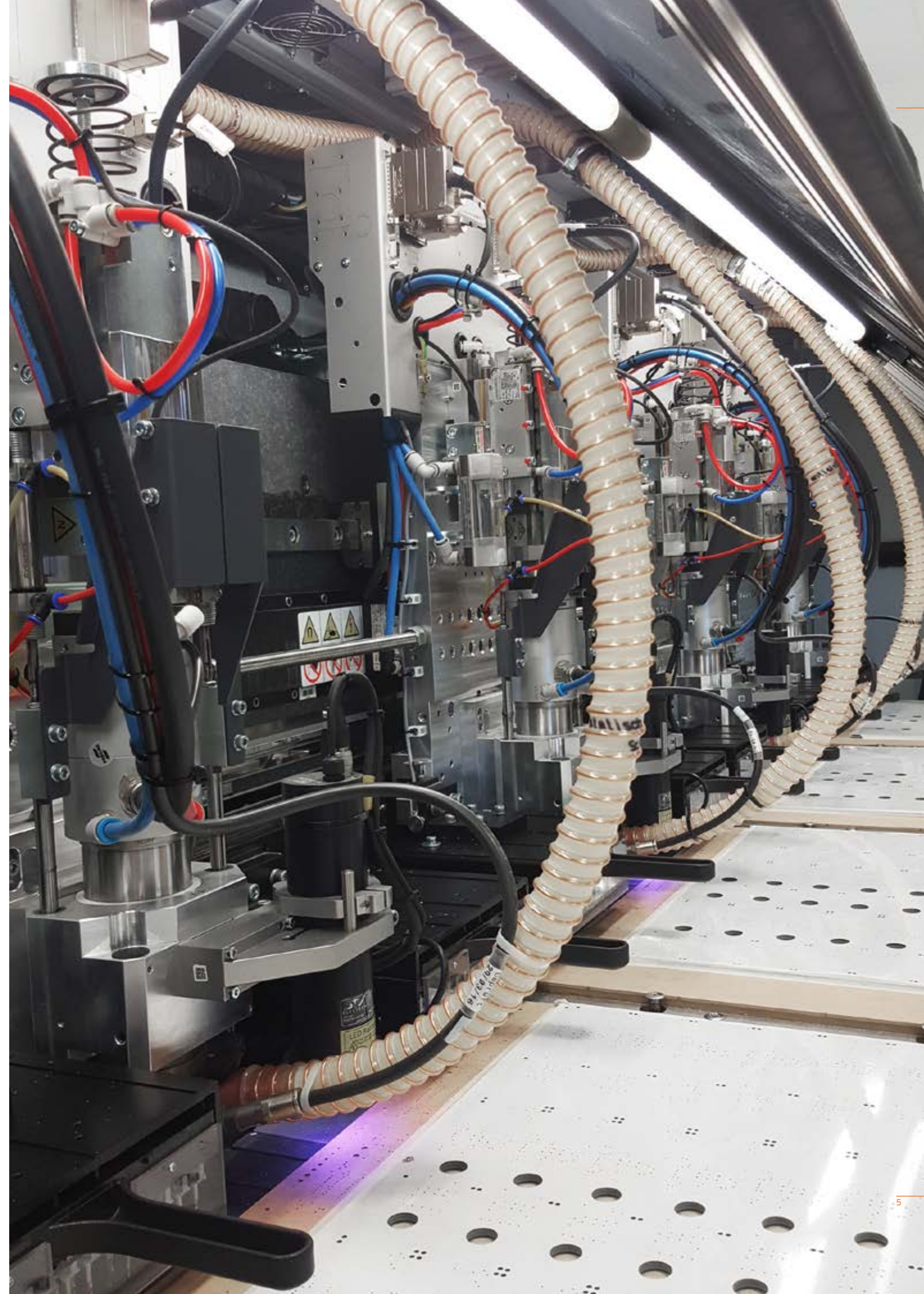
De nombreux essais, brevets à haute technologie et un monitoring rigoureux des détails permettent à iVision de figurer parmi les fournisseurs mondiaux de référence dans ce segment de produit.

L'excellence des techniques de conception et d'exécution constitue un système de manutention extrêmement flexible, qui s'adapte aux exigences du client.

Les aspirateurs sur roues comme les systèmes centralisés sont faciles à utiliser et ne nécessitent quasiment pas d'entretien, avec des solutions techniques innovantes, utilisées pour protéger les unités au fil du temps. Des accessoires en option, comme le système d'écran tactile (Touch screen), ont été développés spécialement pour le secteur du circuit imprimé.

Principaux avantages de la ligne PCB :

- Capacité de moduler la fréquence des moteurs et d'optimiser leur consommation d'électricité en fonction des exigences réelles de la machine.
- Aspirateur avec turbine à canal latéral à haute efficacité, spécialement développé pour ce type de machines
- Équipée de vannes de sécurité casse-vide
- Écran tactile signalant de façon claire et sans équivoque le niveau d'encrassement atteint par le filtre
- Kit de nettoyage en option, pouvant être utilisé par l'opérateur pour nettoyer la machine après le travail.
- Augmentation de la productivité de l'opérateur en raison d'une activité d'entretien réduite.



DES ASPIRATEURS SUR MESURE



Pour répondre à vos exigences, tous nos aspirateurs sont sur roues (y compris les systèmes centralisés) et les réservoirs de collecte de copeaux peuvent être de différentes contenances, depuis les plus petits modèles, compacts et maniables pour un vidage rapide et une manutention facile, jusqu'à de grands réservoirs de collecte de 1000 litres pour les travaux plus lourds.

Pour les grandes entreprises devant travailler 24h sur 24, iVision fournit des systèmes centralisés, à cycle continu à évacuation par vanne rotative.

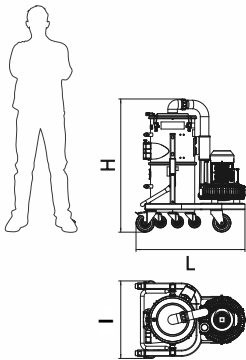
iv1

QUALITÉ DE LA FABRICATION ITALIENNE

Les aspirateurs iv1 de la ligne PCB sont les plus compacts de la gamme iVision et sont utilisés pour la collecte de copeaux/poussière sur les petites machines à un ou deux mandrins. Les dimensions compactes permettent de les installer même dans des lieux à espace réduit. Les excellentes performances des turbines à canal latéral sont ainsi exploitées pleinement. L'étude approfondie des détails, l'attention accordée au design, l'utilisation de matériaux robustes et la réalisation d'un produit simple mais performant sont les caractéristiques d'un produit entièrement développé et fabriqué en Italie.

DES PRODUITS CUSTOMISÉS

Chaque modèle a été pensé, développé et monté pour répondre aux exigences spécifiques de chaque client, surtout en vue de réaliser un produit qui puisse travailler aux côtés des machines-outils de chaque client.



FOURNITURE STANDARD

- Turbine à canal latéral
- Vanne de sécurité
- Indicateur visuel de remplissage
- Structure entièrement en acier
- Roues anti-trace pivotantes avec frein d'immobilisation
- Contenance réservoir 38 litres
- Décrochage rapide du réservoir
- Silencieux conforme aux normes en vigueur en matière d'émission de bruit
- Filtres classe M à membrane PTFE

EN OPTION

- Commande à distance
- Kit sacs PVC pour la collecte de copeaux
- Systèmes de nettoyage du filtre automatiques ou semi-automatiques
- Cellule de charge à système d'alerte « réservoir plein »
- Filtre HEPA
- Kit antistatique
- Atex zone 22



photo à caractère illustratif seulement



PCB		iv1 - 2.2 - 38 - 310	iv1 - 3 - 38 - 310
FRÉQUENCE	HZ	50	50
PUISSANCE	KW	2,2	3
TENSION	V	400	400
DÉPRESSION MAX.	mbar	300	310
DÉBIT MAX. AIR	m3/h	310	310
BOUCHE	Nb	1	1
DIAMÈTRE BOUCHE	Ø mm	100	100
CONTENANCE RÉSERVOIR	L	38	38
DIMENSIONS	H	104	104
	L	90	90
	I	63	63
POIDS	kg	90	95

Toutes les données et les images sont sujettes à variations. La reproduction, en tout ou partie, d'images et de textes est interdite.

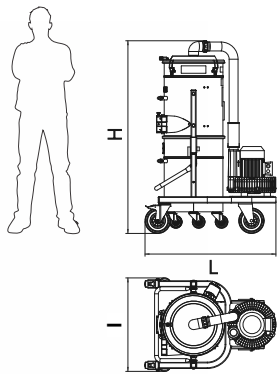
iv2

QUALITÉ DE LA FABRICATION ITALIENNE

Les aspirateurs iv2 de la ligne PCB sont les plus vendus des modèles sur roues de la gamme iVision et sont utilisés pour la collecte de copeaux/poussière sur les perceuses/fraiseuses à 2 à 6 mandrins. Les dimensions compactes permettent de les installer même dans des lieux à espace réduit. Les excellentes performances des turbines à canal latéral sont ainsi exploitées pleinement. L'étude approfondie des détails, l'attention accordée au design, l'utilisation de matériaux robustes et la réalisation d'un produit simple mais performant sont les caractéristiques d'un produit entièrement développé et fabriqué en Italie.

DES PRODUITS CUSTOMISÉS

Chaque modèle a été pensé, développé et monté pour répondre aux exigences spécifiques de chaque client, surtout en vue de réaliser un produit qui puisse travailler aux côtés des machines-outils de chaque client.



Toutes les données et les images sont sujettes à variations. La reproduction, en tout ou partie, d'images et de textes est interdite.

FOURNITURE STANDARD

- Turbine à canal latéral
- Vanne de sécurité
- Indicateur visuel de remplissage
- Structure entièrement en acier
- Roues anti-trace pivotantes avec frein d'immobilisation
- Contenance réservoir 100 litres
- Décrochage rapide du réservoir
- Silencieux conforme aux normes en vigueur en matière d'émission de bruit
- Filtres classe M à membrane PTFE

EN OPTION

- Commande à distance
- Touch screen / écran tactile
- Kit sacs PVC pour la collecte de copeaux
- Systèmes de nettoyage du filtre automatiques ou semi-automatiques
- Cellule de charge à système d'alerte « réservoir plein »
- Filtre HEPA
- Kit antistatique
- Préfiltres cycloniques pour préserver les filtres
- Atex zone 22



photo à caractère illustratif seulement

PCB		iv1 - 2.2 - 100 - 310	iv1 - 3 - 100 - 310	iv1 - 4 - 100 - 310
FRÉQUENCE	HZ	50	50	50
PUISSANCE	KW	2,2	3	4
TENSION	V	400	400	400
DÉPRESSION MAX.	mbar	300	310	320
DÉBIT MAX. AIR	m3/h	310	310	310
BOUCHE	Nb	1	1	1
DIAMÈTRE BOUCHE	Ø mm	100	100	100
CONTENANCE RÉSERVOIR	L	100	100	100
DIMENSIONS	H	152	152	152
	L	104	104	104
	I	73	73	73
POIDS	kg	115	115	115

iv3

QUALITÉ DE LA FABRICATION ITALIENNE

Les aspirateurs iv3 de la ligne PCB sont les plus puissants des modèles sur roues et sont utilisés pour la collecte de copeaux/poussière sur les perceuses/fraiseuses de grandes dimensions.

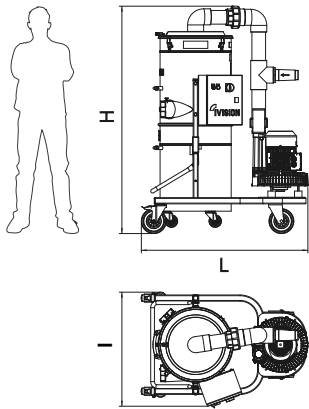
Les aspirateurs de la ligne iv3 peuvent être utilisés, en version customisée, aussi avec des convertisseurs de fréquence et devenir de véritables aspirateurs centralisés.

Les excellentes performances des turbines à canal latéral sont ainsi exploitées pleinement.

L'étude approfondie des détails, l'attention accordée au design, l'utilisation de matériaux robustes et la réalisation d'un produit simple mais performant sont les caractéristiques d'un produit entièrement développé et fabriqué en Italie.

DES PRODUITS CUSTOMISÉS

Chaque modèle a été pensé, développé et monté pour répondre aux exigences spécifiques de chaque client, surtout en vue de réaliser un produit qui puisse travailler aux côtés des machines-outils de chaque client.



FOURNITURE STANDARD

- Turbine à canal latéral
- Vanne de sécurité
- Indicateur visuel de remplissage
- Structure entièrement en acier
- Roues anti-trace pivotantes avec frein d'immobilisation
- Contenance réservoir 160 litres
- Décrochage rapide du réservoir
- Silencieux conforme aux normes en vigueur en matière d'émission de bruit
- Filtres classe M à membrane PTFE

EN OPTION

- Commande à distance
- Touch screen / écran tactile
- Kit sacs PVC pour la collecte de copeaux
- Systèmes de nettoyage du filtre automatiques ou semi-automatiques
- Cellule de charge à système d'alerte « réservoir plein »
- Filtre HEPA
- Kit antistatique
- Préfiltres cycloniques pour préserver les filtres
- Convertisseur de fréquence
- Vanne rotative pour évacuation en continu (24 h)
- Atex zone 22



PCB		iv3 - 5.5 - 160 - 550	iv3 - 7.5 - 160 - 550	iv3 12,5 160 1100
FRÉQUENCE	HZ	50	50	50
PUISSANCE	KW	5,5	7,5	12,5
TENSION	V	400	400	400
DÉPRESSION MAX.	mbar	300	320	300
DÉBIT MAX. AIR	m3/h	550	550	1100
BOUCHE	Nb	2	2	2
DIAMÈTRE BOUCHE	Ø mm	100	100	100
CONTENANCE RÉSERVOIR	L	160	160	160
DIMENSIONS	cm H	180	180	180
	L	126	126	126
	I	84	84	84
POIDS	kg	190	200	280

Toutes les données et les images sont sujettes à variations. La reproduction, en tout ou partie, d'images et de textes est interdite.

iV CUSTOM

HI-TECH VACUUM

INSTALLATIONS CENTRALISÉES

Avantages de notre système « intelligent » :

- Préfiltre cyclonique pour stopper et bloquer la plupart des poussières aspirées, avant qu'elles atteignent le filtre.
- Possibilité de modulation électronique de l'installation et d'en optimiser la consommation d'énergie en fonction des besoins réels du client (réduction drastique de la consommation d'électricité).
- Écran tactile fournissant de façon simple et rapide l'état d'efficacité du filtre. L'opérateur peut garder sous contrôle le niveau de détérioration du filtre et apprécier en temps réel l'efficacité effective de l'aspirateur.
- Aucune intervention manuelle n'est nécessaire pour le nettoyage quotidien des filtres, puisqu'il est effectué en automatique.
- Élimination de tout type de négligence de la part de l'opérateur.
- Possibilité de positionner le panneau de commande à l'intérieur de l'établissement ou de communiquer les données de gestion de l'installation centralisée à travers des dispositifs LAN au responsable de l'entretien.
- Flexibilité de montage du système centralisé en fonction de l'espace disponible chez le client (l'installation peut être réalisée à l'horizontale, à la verticale, en « L », etc.).

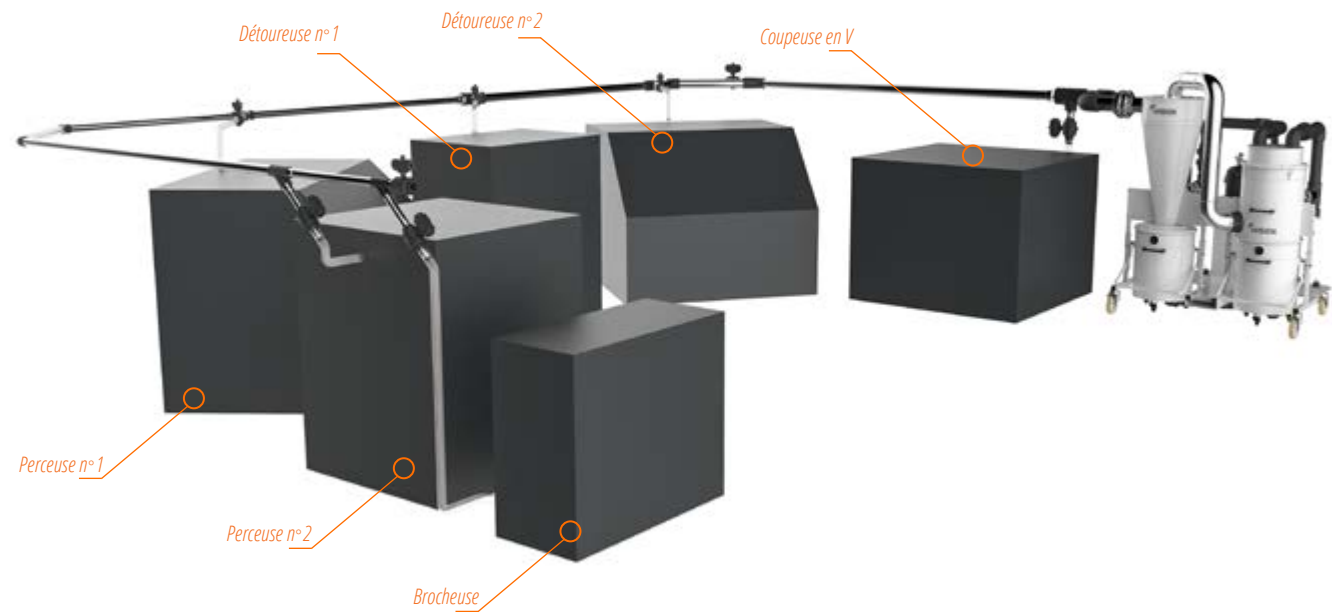


photo à caractère illustratif seulement



		12.5+12.5 - 2600
PUISSANCE	kW	12,5x2
DÉBIT MAX. AIR	m³/h	2600
VOLUME	L	160x2
SURFACE FILTRANTE	m²	10

TOUCH SCREEN / ÉCRAN TACTILE HI-TECH VACUUM



TOUCH SCREEN / ÉCRAN TACTILE

Sur la partie avant, l'aspirateur présente un écran qui communique, de façon simple et rapide, l'état d'efficacité du filtre. L'opérateur peut garder sous contrôle le niveau de détérioration du filtre et apprécier en temps réel l'efficacité effective de l'aspirateur.

En touchant simplement l'écran, le nettoyage du filtre peut être activé (en manuel ou en automatique) et la mise en marche du filtre commandée à distance par l'intermédiaire de la machine-outil.

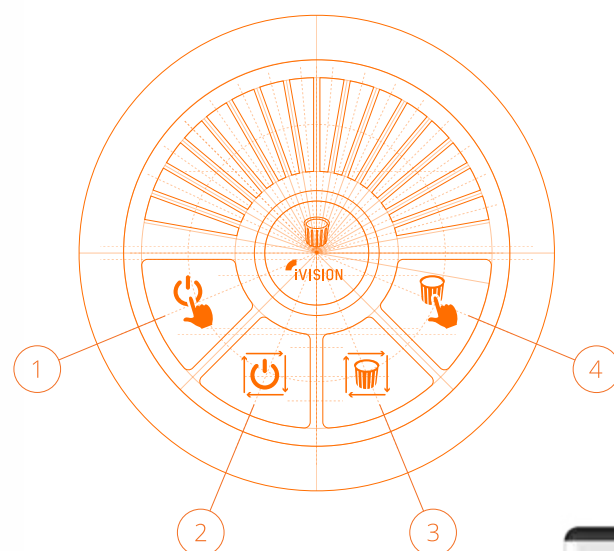
Quand le filtre de l'aspirateur sera complètement encrassé par le matériel aspiré, l'écran tactile avisera l'opérateur de la nécessité de changer le filtre, au moyen d'un signal visuel.

L'écran tactile permet de raccorder l'aspirateur au réseau d'entreprise par câble, de manière à pouvoir en consulter l'état à distance.

L'écran circulaire fournit immédiatement de multiples informations :

Une série de LED permet d'indiquer de façon simple et intuitive l'état d'encrassement atteint par le filtre. La mesure se fait de façon scientifique, et non empirique, au moyen d'un système évolué de capteurs commandé par un PLC exclusivement destiné à cette fonction.

- 1 **ON / OFF MANUEL** : permet de mettre en marche et d'arrêter le système d'aspiration d'un simple contact du doigt.
- 2 **ON / OFF AUTOMATIQUE** : permet de mettre en marche et d'arrêter le système d'aspiration par l'intermédiaire de la machine-outil à laquelle il est raccordé.
- 3 **NETTOYAGE AUTOMATIQUE** : permet, à la fin du cycle de travail, de procéder au nettoyage du filtre de façon entièrement automatique.
- 4 **NETTOYAGE MANUEL FILTRE** : permet le nettoyage instantané du filtre. Ce bouton s'utilise quand le nettoyage automatique n'a pas correctement nettoyé le filtre.



Toutes les données et les images sont sujettes à variations. La reproduction en tout ou partie, d'images et de textes est interdite.



PRÉFILTRE CYCLONIQUE HI-TECH VACUUM

Vivement recommandé dans la mesure du possible, il est branché en amont de l'aspirateur en tant que premier point de collecte du matériel aspiré et sert de filtre mécanique pour préserver l'efficacité du filtre à l'intérieur de l'unité d'aspiration.

Par une entrée tangentielle, le matériel aspiré est centrifugé à l'intérieur de manière à ce que, en augmentant sa vitesse, il se sépare de l'air aspiré. Ainsi, le matériau libéré de l'air tombe par gravité à l'intérieur du réservoir de collecte tandis que l'air, ayant subi un premier stade d'épuration, est aspiré à travers les filtres. Cette procédure garantit que seul un pourcentage relativement bas de poussière ou de copeaux aspirés puisse atteindre le filtre principal positionné à l'intérieur de l'aspirateur.

Le préfiltre cyclonique devient obligatoire pour les poussières fines ou très fines qui peuvent encrasser le filtre rapidement en altérant le bon fonctionnement de tout le système, alors qu'il ne l'est pas pour des copeaux plus grands et lourds.

Le principal avantage du préfiltre cyclonique est de protéger le filtre de l'aspirateur de l'encrassement, en prolongeant ainsi sa durée de vie avant le remplacement et en réduisant significativement les temps et les coûts d'entretien.



160 L



1 000 L

Toutes les données et les images sont sujettes à variations. La reproduction, en tout ou partie, d'images et de textes est interdite.

CONVERTISSEUR DE FRÉQUENCE

HI-TECH VACUUM

Technologie compacte, puissant et conçu pour durer. C'est ainsi que se présente le convertisseur de fréquence qui règle et gouverne les performances des aspirateurs iVision.

Le convertisseur gère en effet le travail habituel des turbines ou se déclenche instantanément lors de toutes les situations d'urgence pouvant apparaître en augmentant ou en réduisant le régime de tours des moteurs afin de garantir à l'installation les performances pour lesquelles il a été installé.

Il peut par exemple arriver que, en cas de rupture d'une turbine ou d'encrassement du filtre, la puissance de l'aspiration se réduise ; c'est à ce moment-là que les capteurs mettent en service le convertisseur pour augmenter les tours du moteur afin de compenser cette perte.

Tout cela prévient les éventuels arrêts de production ou la détérioration des pièces en cours de travail dans le cas d'installations reliées à des usines.

Il garantit les performances de l'installation, mais parvient aussi à optimiser les consommations d'électricité en surveillant, par exemple, dans le cas d'une installation pour machines-outils, celles qui sont vraiment en train de travailler et celles qui ne travaillent pas, en réglant la consommation de toute l'installation au minimum nécessaire.

Sa fiabilité et sa simplicité d'utilisation sont incomparables et il est programmable pour effectuer aussi les opérations les plus complexes.

Il est également conçu pour que l'air de la ventilation n'entre pas en contact avec les systèmes électroniques.



Toutes les données et les images sont sujettes à variations. La reproduction, en tout ou partie, d'images et de textes est interdite.



Turbine n°1



Turbine n°2



Turbine n°3

COMMANDE À DISTANCE MARCHE-ARRÊT (START&STOP) HI-TECH VACUUM

Ce kit permet l'arrêt et la mise en marche automatique de l'aspirateur en même temps que la machine à laquelle il est raccordé.

Cette opération peut se faire de quatre façons différentes :

- a) L'aspirateur se met en marche avec un contact sec.
- b) L'aspirateur se met en marche avec un contact 24 VCA
- c) L'aspirateur se met en marche avec un contact 24 VCC
- d) L'aspirateur se met en marche avec un contact 230 V.

Avantages :

- Économie d'énergie, car l'aspirateur ne travaille que lorsque la machine est en marche ;
- Réduction du niveau de bruit, car l'aspirateur est en marche (et fait du bruit) uniquement quand la machine fonctionne ;
- Optimisation du temps de l'opérateur, qui n'aura plus à se soucier de la mise en marche et de l'arrêt de l'aspirateur.



Toutes les données et les images sont sujettes à variations. La reproduction, en tout ou partie, d'images et de textes est interdite.

KIT DE NETTOYAGE Ø 50 mm HI-TECH VACUUM

Pour le nettoyage de l'atelier ou de la machine-outil après le travail, iVision a développé un kit de nettoyage de diamètre 50 mm composé de 4 mètres de tuyau, d'une lance plate et d'une brosse à manche en acier.

Cette version standard peut être complétée en fonction des exigences spécifiques du client et facilement fixée avec les supports sur le côté de l'aspirateur, afin d'éviter que, au cours du déplacement, le tuyau gêne le mouvement de l'aspirateur.



LA SOLUTION IVISION POUR LA SANTÉ ET LA SÉCURITÉ

CRÉÉ POUR VOUS

48 000 litres en 8 heures équivalent à 5 litres/minute : la quantité d'air que respire un opérateur pendant la journée de travail. Les produits nocifs produits pendant le travail du matériau sont

absorbés par le corps à travers la peau et les poumons. Moins d'oxygène signifie plus d'effort physique et un risque élevé d'accidents et de maladies spécifiques.



QUALITÉ ET SANTÉ

L'industrie aujourd'hui utilise de façon de plus en plus constante et massive des nouveaux produits chimiques, des substances imperceptibles, dont le contrôle échappe à la perception du

travailleur, et qui peuvent entraîner l'apparition de graves problèmes. Qualité et santé sont vont de pair avec aspirateur fiable, qui emprisonne les particules nocives pendant et après le travail.

POURQUOI CHOISIR IVISION ?

Le haut niveau d'innovation technologique de nos aspirateurs, la conception d'une série optimisée pour toute catégorie de matériau et pour chaque type de travail, l'attention continue accordée à la santé des travailleurs, la possibilité de créer des systèmes de ventilation customisés qui acheminent l'air pollué à l'extérieur du local de travail sont des facteurs qui font des aspirateurs iVision vos meilleurs partenaires pour l'aspiration industrielle, aujourd'hui et demain.



LE SUMMUM DE L'ASPIRATION INDUSTRIELLE

iVision est la nouvelle référence émergente dans le secteur du nettoyage et de l'aspiration industrielle. Une réussite faite de grandes compétences, de fiabilité et de passion pour l'innovation.



*Siège de Cattolica (Rimini)
- Italie*

Sérieux, compétences et passion sont les caractéristiques qui ont fait d'iVision, en quelques années, une entreprise de référence dans le secteur de l'aspiration industrielle.

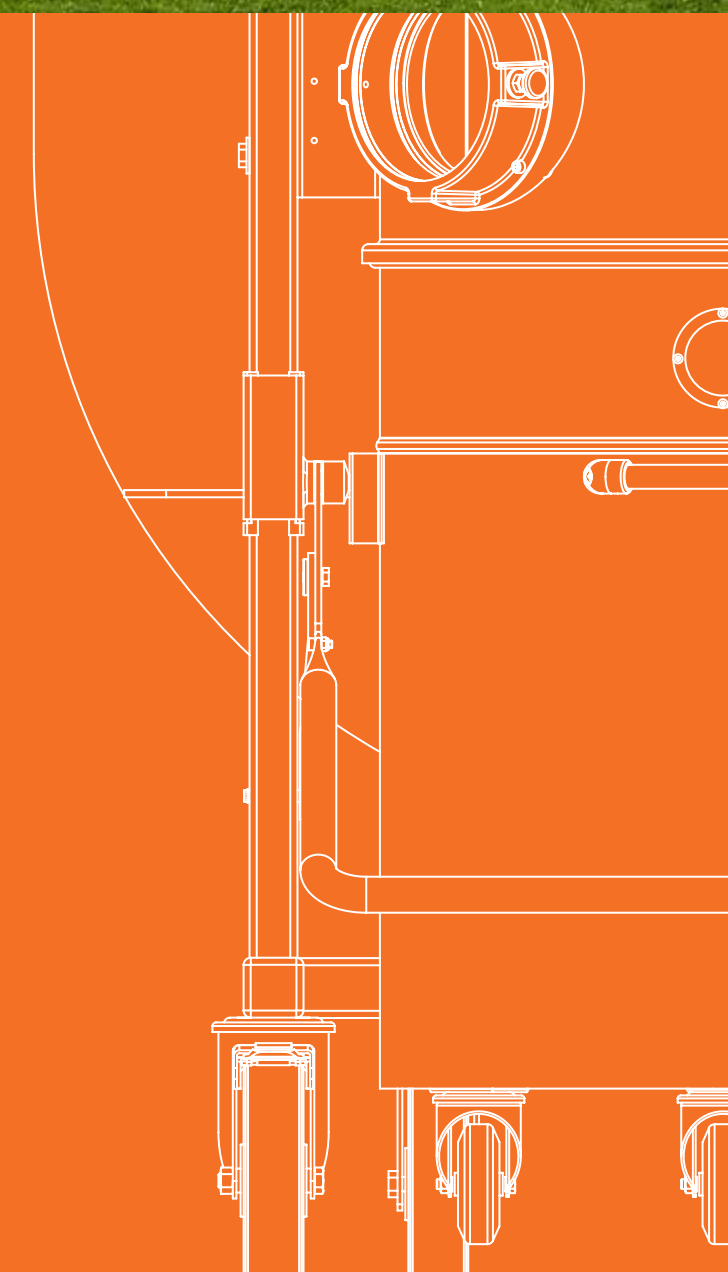
Grâce à un effectif multidisciplinaire hautement spécialisé, l'entreprise a la capacité de répondre rapidement et avec compétences à tout type de demande, en guidant le client dans le choix de son aspirateur, en concevant des machines spécialisées, jusqu'à la customisation pour les producteurs et les revendeurs.

FABRICATION ITALIENNE

Forte d'un réseau de distribution diffus et d'une section commerciale dynamique, iVision, dont le siège principal est à Cattolica, exporte ses produits dans le monde entier et est déjà présente dans au moins 33 pays. Conception, développement, design, tout commence et continue en Italie, une façon d'imaginer le produit, de le vivre, l'envie de transmettre la passion pour la recherche technologique et la stabilité d'un produit d'aspiration industrielle unique et garanti dans le temps.

NOTRE SECRET

La formule du succès d'iVision est simple, elle est faite d'un mix de travail acharné, de collaboration, de respect absolu des exigences de chaque client et de l'environnement dans lequel nous vivons.





LA PUISSANCE INDUSTRIELLE
au SERVICE de VOS IDÉES
depuis plus de 40 ans

EISMO SAS

10, rue de l'Artisanat - CS70015
F - 68730 BLOTZHEIM

Tel. 03 89 68 45 66
Fax 03 89 68 89 72
Internet : www.eismo.fr
E-mail : eismo@eismo.fr

iVision S.r.l.

Via Mercadante 14
47841 Cattolica (RN)
Italie

iVision Industrial Vacuum LLC

4235 N.E. 6 Avenue,
Oakland Park
Ft. Lauderdale, FL 33334
USA

