

**EISMO**

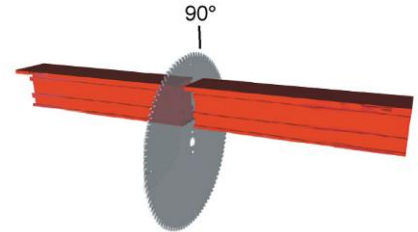
Anciennement EISELE DIFFUSION  
10, rue de l'Artisanat - CS 70015  
68730 BLOTZHEIM  
Tel. 03 89 68 45 66  
Fax 03 89 68 89 72



Internet : [www.eismo.fr](http://www.eismo.fr)  
E-mail : [eismo@eismo.fr](mailto:eismo@eismo.fr)

## TRONÇONNEUSE À LAME ASCENDANTE Automatique pour profilés ALU

### AL 500 A



- Avance lame par vérin hydropneumatique.
- Course d'avance 0 à 550 mm.
- Répétiteur de course 6x.
- Longueur fin de barre de 90 mm.
- Arrêt automatique fin de barre.
- Micro-pulvérisation.
- Serrage par vérins pneumatiques.
- Régulation de pression des étaux.

Permettant des **coupes droites à 90° uniquement** de profilés ALU.  
Conçue pour l'utilisation de fraises-scies **Ø 500 mm**.



Version 01.2018

# TRONÇONNEUSE À LAME ASCENDANTE





## Automatique pour profilés ALU

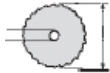




AL 500 A



### Caractéristiques principales :

- Serrage du matériau par vérin pneumatique vertical et horizontal au niveau de la lame de scie, ainsi qu'un vérin horizontal au niveau des 2 mors d'étau servant d'avance-barre.
- Avance ascendante de la lame de scie par vérin hydropneumatique (*règle de la hauteur de sortie depuis le pupitre de commande*).
- Avance de l'étau avance-barre par moteur et vis à bille sur 2 colonnes cylindriques, course d'avance de 0 à 550 mm.
- Réglage de la course de l'avance-barre depuis le pupitre de commande.
- Emplacement lame spécifique et isolé du reste de la machine avec aspiration haute et basse et accès facile pour le remplacement de la lame.
- Programmation du nombre d'amenages (*de 1 à 6 permettant des longueurs de coupe jusqu'à 3 m*).
- Arrêt automatique du cycle en fin de barre.
- Réglage de la vitesse de montée de la lame.
- Régulation de pression des étaux.
- Carénage complet du dessus de la machine.
- Lubrification de la lame par dispositif de micro-pulvérisation réglable.
- *Le pupitre de commande électronique avec écran LCD permet de :*
  - Programmer la longueur de coupe.
  - Programmer l'arrêt éventuel de la fraise-scie en position basse.
  - Programmer le nombre de coupes maximum 9999.
  - Régler la cadence de la micro-pulvérisation.
  - Visualiser les mouvements manuels des organes.
  - Programmer l'épaisseur de la lame.

			
Ø 165 mm	325 x 70 mm	130 x 260 mm	140 x 140 mm

					
<b>AL 500 A</b>	Ø 500 x 32 mm	TRI 400 V 4.0 kW	3000 t/mn	2080 x 1110 x 1622 mm	550 kg