

Ce banc d'usinage à CN 4 axes a été conçu pour l'usinage de profilés en ALU, ACIER, PVC et d'alliages légers. La machine peut usiner 2 pièces (*identiques ou différentes*) lors d'un même cycle d'usinage, permettant ainsi de réduire le temps d'arrêt de la machine lors des opérations de chargement et déchargement de la matière et d'augmenter son temps utile d'usinage.

L'emplacement des étaux pour serrer la matière est automatiquement calculé par le logiciel intégré « CAMPROX » et leurs positionnements se font par l'intermédiaire de la cabine d'usinage. Ce banc possède 2 magasins d'outils, l'un intégrant 12 rangements d'outils, le deuxième permettant d'utiliser une lame de Ø 180 mm, permettant l'usinage jusqu'à 4 faces sur un profilé.

La cabine isolante entourant la zone de travail permet de réduire les nuisances sonores produites par les usinages et de protéger l'opérateur contre les projections de matière.

Ce banc d'usinage est fabriqué à base d'éléments et de profilés en acier et a été pensé pour faciliter le travail de l'opérateur.

Les pièces métalliques sont peintes avec une peinture électrostatique apportant une résistance accrue à la structure contre la corrosion.

La face avant de la machine comporte une porte vitrée permettant le suivi de l'usinage et protège également l'opérateur contre tous risques de projection de matière.

Ce banc d'usinage est équipé avec :

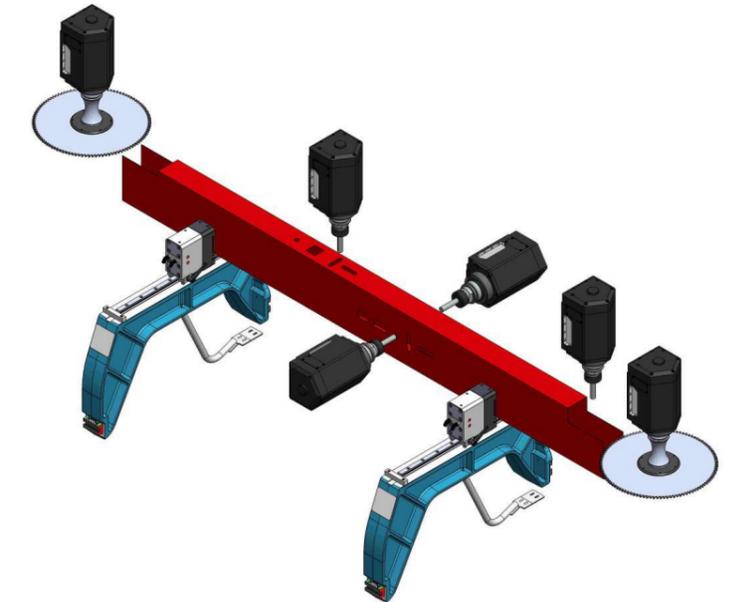
- Cabine réduisant les émissions sonores autour de la zone d'usinage.
- 2 magasins d'outils séparés pour monter pour 12 outils standards HSK 63F et une lame Ø 180 mm.
- Appareil pour le montage d'outils.
- 4 étaux pour un serrage optimal du profilé.
- 2 butées pneumatiques automatiques pour le positionnement de 2 pièces dans le banc d'usinage pour un travail en multi-pièces et pendulaire (*réduits les temps de chargement des pièces*).
- Automate B&R permettant des mouvements d'usinage sur 4 axes.
- Ecran couleur tactile 10" et support multi-langue.
- Programmation rapide grâce à 8 macros d'usinage pré-enregistrées.
- Importation de programme par clé USB.
- Accès à distance pour effectuer le support technique.
- Programmation standard par langage ISO "G" code.
- Eclairage à LED de la zone de travail.
- Zone de chargement frontal sécurisé par un scanner à 3 zones, permettant le travail en mode pendulaire.
- Information sur l'état de la machine, générée par code de lumière sur la cabine de la machine.
- Système de micro-lubrification automatique.
- Barrières de protection complète (grilles et 1 jeu de 2 barrières immatérielles) (en OPTION).

Caractéristiques techniques :

<p><u>Zone de travail :</u> AXE X (longitudinal) : 4020 mm AXE Y (transversal) : 350 mm (200 mm avec renvoi d'angles) AXE Z (vertical) : 200 mm</p>	<p><u>Vitesse de positionnement :</u> AXE X : 60 m/mn AXE A : 72 °/s AXE Y : 60 m/mn AXE Z : 19 m/mn</p>
<p><u>Faces usinables :</u> Avec outil droit (face supérieure) : 1 + 2 + 2 Avec outil lame : 1 + 2 + 2</p>	<p><u>Espace de travail :</u> Nombre d'étaux : 4 en standard (6 étaux maxi possible en OPTION) Positionnement des étaux : automatique (avec le logiciel « CAMPROX »)</p>
<p><u>Electro-mandrin :</u> Puissance : 8.7 kW Vitesse maxi : 20000 t/mn Type d'outil : HSK 63F (Ø maxi de la fraise 20 mm)</p>	<p><u>Général :</u> Pression d'air : 7 bars Puissance totale : 15.0 kW Poids du banc : 3550 Kg Dimensions (L x l x H) : 6250 x 2050 x 2200 mm</p>

BANCS D'USINAGE
CN à 4 axes pour profilés ALU / ACIER

AIM 4410
(banc de 4000 mm)

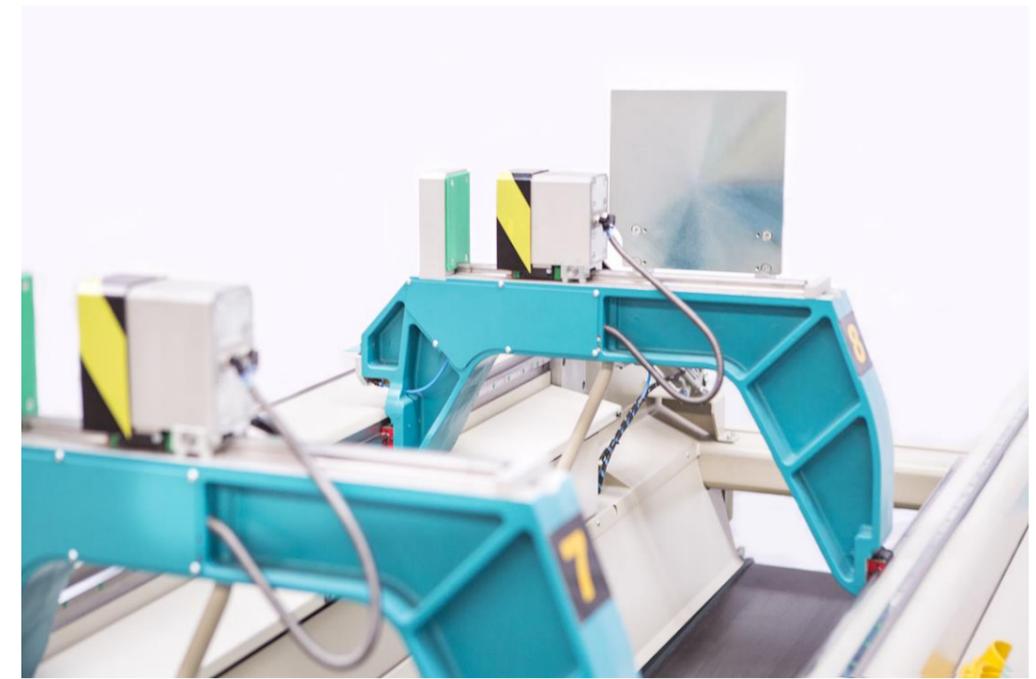
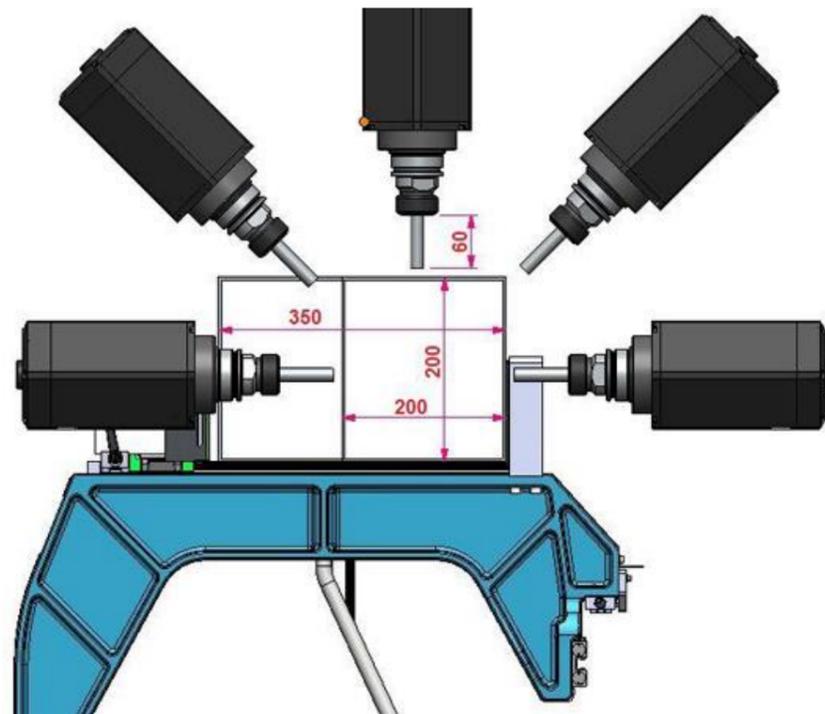
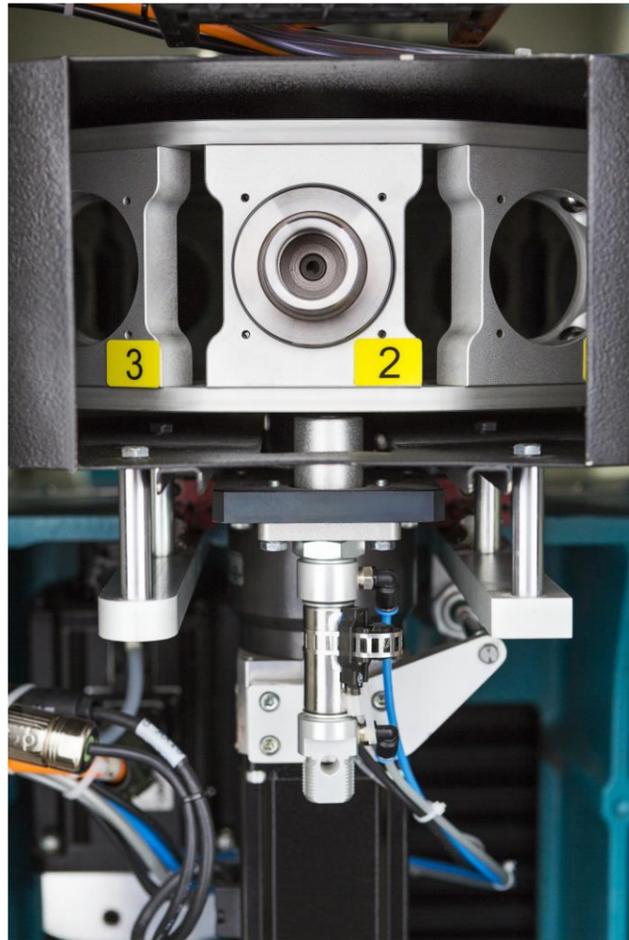


Afin de répondre aux normes de sécurité CE, l'ensemble de la machine devra être placé dans un carénage intégral ou une barrière immatérielle empêchant l'accès aux éléments mobiles (cabine d'usinage, butée latérale, ...).

Permet l'usinage jusqu'à 4 faces d'un profilé.
 AXE X (longitudinal) : 4000 mm.

Magasin rotatif pour 8 outils standards HSK 63F

AIM 4410



2 butées pneumatiques automatiques



4 étaux pour un serrage optimal du profilé



Photos non contractuelles, uniquement dans un but d'illustration