

EISMO

Anciennement EISELE DIFFUSION
Rue de l'Artisanat BP 15
68730 BLOTZHEIM Cedex
Tel. 03 89 68 45 66
Fax 03 89 68 89 72

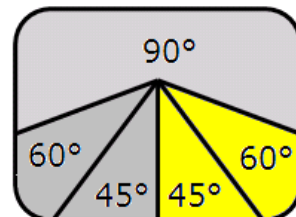
MACHINES POUR LA COUPE DES METAUX
MACHINES POUR L'USINAGE ALU

EISMO

Internet : www.eismo.fr
E-mail : eismo@eismo.fr

SCIES À RUBAN **Semi-automatique**

INDIVIDUAL 520.360 GH



INDIVIDUAL 620.460 GH **INDIVIDUAL 720.540 GH** **INDIVIDUAL 820.640 GH**



Pour coupes droites et biaisées jusqu'à 60° à droite.

CE

Version 06.2011








SCIES À RUBAN Semi-automatique

INDIVIDUAL 520.360 GH / 620.460 GH
INDIVIDUAL 720.540 GH / 820.640 GH

Principales caractéristiques :

- **Variateur électronique.**
- **Étau hydraulique** à grande course programmable.
- Descente de l'archet de sciage sur 2 colonnes verticales.
- Descente de l'archet de sciage par **vérin hydraulique** (réglable progressivement).
- Remontée du bras de sciage par vérin hydraulique.
- **Tension mécanique** (INDIVIDUAL 520.360 et 620.460) **ou hydraulique** (INDIVIDUAL 720.540 et 820.640) **du ruban.**
- Contrôle électrique la tension du ruban.
- Arrêt rotation ruban haut ou bas.
- **Palpeur d'effort de coupe** contrôlant la surcharge du ruban lors de la descente du bras de sciage. La remontée de l'archet de sciage se fait automatiquement.
- L'axe de pivotement de la tourelle coïncide avec les points de rencontre du ruban et du mors fixe de l'étau. De toute façon, on lit la longueur exacte sur la butée lors des coupes droites et biaisées. La tourelle tourne autour de son axe. L'étau de serrage horizontal reste perpendiculaire à la barre à scier.
- Guidage du ruban par plaquettes carbures et galets redresseurs.
- Ruban incliné à 2° par rapport à l'horizontale.
- Pupitre de commande mobile.
- **Brosse à copeaux motorisée.**
- **Lubrification** ruban **par pompe électrique.**

Caractéristiques techniques :

| |  |  |  |  |  |  |  |
|------------------------------|---|---|---|---|---|---|---|
| INDIVIDUAL 520.360 GH | | | | | 3.0 kW | 20 à 120 m/mn | 4780 x 34 x 1.1 mm |
| 0° | Ø 360 | 520 x 360 | 360 x 520 | 360 x 360 | | | |
| | Ø 250 (plein) / 500 x 300 (en botte) | | | | | | |
| 45° D | Ø 360 | 520 x 360 | 360 x 315 | 360 x 360 | | | |
| 45° G | --- | --- | --- | --- | | | |
| 60° D | Ø 240 | 325 x 235 | 360 x 215 | 235 x 235 | | | |
| 60° G | --- | --- | --- | --- | | | |
| INDIVIDUAL 620.460 GH | | | | | 4.0 kW | 20 à 120 m/mn | 6100 x 41 x 1.3 mm |
| 0° | Ø 460 | 620 x 460 | 620 x 460 | 460 x 460 | | | |
| | Ø 350 (plein) / 600 x 400 (en botte) | | | | | | |
| 45° D | Ø 420 | 420 x 400 | 380 x 460 | 405 x 405 | | | |
| 45° G | --- | --- | --- | --- | | | |
| 60° D | Ø 275 | 280 x 390 | 265 x 460 | 265 x 265 | | | |
| 60° G | --- | --- | --- | --- | | | |
| INDIVIDUAL 720.540 GH | | | | | 4.0 kW | 20 à 120 m/mn | 6640 x 54 x 1.3 mm |
| 0° | Ø 540 | 720 x 540 | 720 x 540 | 540 x 540 | | | |
| | Ø 450 (plein) / 700 x 500 (en botte) | | | | | | |
| 45° D | Ø 500 | 510 x 410 | 470 x 540 | 470 x 470 | | | |
| 45° G | --- | --- | --- | --- | | | |
| 60° D | Ø 350 | 350 x 420 | 310 x 540 | 310 x 310 | | | |
| 60° G | --- | --- | --- | --- | | | |
| INDIVIDUAL 820.640 GH | | | | | 5.5 kW | 20 à 120 m/mn | 7880 x 54 x 1.6 mm |
| 0° | Ø 640 | 820 x 640 | 820 x 640 | 640 x 640 | | | |
| | Ø 500 (plein) / 800 x 600 (en botte) | | | | | | |
| 45° D | Ø 610 | 610 x 340 | 560 x 640 | 570 x 570 | | | |
| 45° G | --- | --- | --- | --- | | | |
| 60° D | Ø 410 | 410 x 340 | 360 x 640 | 400 x 400 | | | |
| 60° G | --- | --- | --- | --- | | | |