

**EISMO**

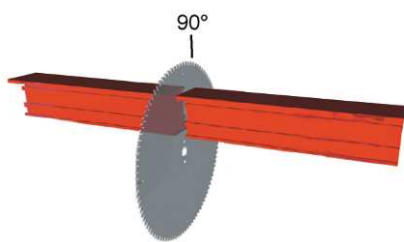
Anciennement EISELE DIFFUSION  
Rue de l'Artisanat BP 15  
68730 BLOTZHEIM Cedex  
Tel. 03 89 68 45 66  
Fax 03 89 68 89 72



Internet : [www.eismo.fr](http://www.eismo.fr)  
E-mail : [eismo@eismo.fr](mailto:eismo@eismo.fr)

## TRONÇONNEUSE À LAME ASCENDANTE Automatique pour profilés ALU

### AL 500 A



Coupes droites uniquement  
Puissance 4.0 kW

Avance lame par vérin hydropneumatique  
Course d'avance 0 à 500 mm  
Répétiteur de course 7x

Longueur fin de barre à partir de 45 mm  
Arrêt automatique fin de barre



Bac à copeaux  
Micro-pulvérisation

Serrage par vérins pneumatiques  
Régulation de pression des étaux

Tablier à grille support pièce sciée



# TRONÇONNEUSE À LAME ASCENDANTE

## Automatique pour profilés ALU

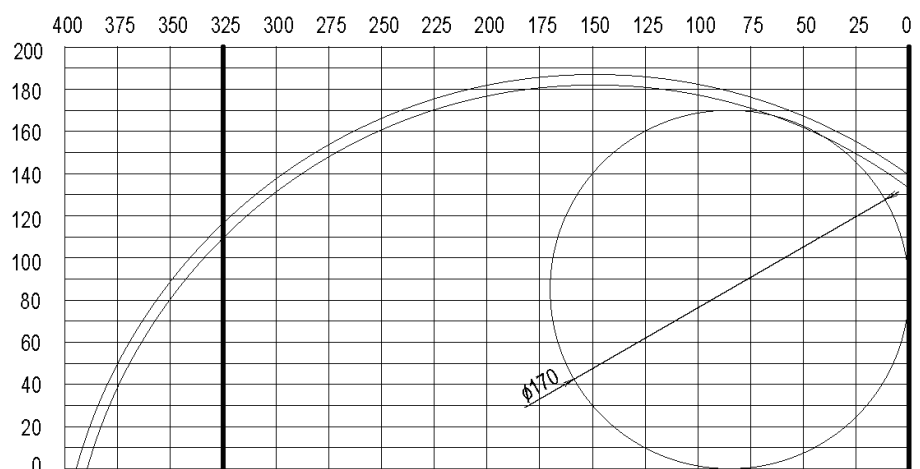
### AL 500 A

#### Caractéristiques principales :

- Serrage du matériau par vérin pneumatique vertical et horizontal à gauche et à droite de la lame de scie et vérin horizontal au niveau des 2 mors d'étau avance-barre.
- Avance ascendante de la lame de scie par vérin hydropneumatique (*règle de la hauteur de sortie depuis le pupitre de commande*).
- Avance de l'étau avance-barre par moteur et vis à bille sur 2 colonnes cylindriques, course d'avance de 0 à 500 mm.
- Réglage de la course de l'avance-barre depuis le pupitre de commande.
- Barre à scier soutenue par un chemin à rouleaux intégré à la machine et qui permet une évacuation des copeaux aisée vers le bas (*bac à copeaux*).
- Programmation du nombre d'aménages (*de 1 à 6 permettant des longueurs de coupe jusqu'à 3 m*).
- Arrêt automatique du cycle en fin de barre.
- Réglage de la vitesse de montée de la lame.
- Régulation de pression des étaux.
- Carénage complet du dessus de la machine.
- Bac à copeaux intégré dans le bâti.
- Tablier à grille support pièce sciée avec récupération copeaux à droite de la machine.
- Lubrification de la lame par dispositif de micro-pulvérisation réglable.
- *Le pupitre de commande électronique permet de :*
  - Programmer la longueur de coupe.
  - Programmer l'arrêt éventuel de la fraise-scie en position basse.
  - Programmer le nombre de coupes maximum 9999.
  - Régler la cadence de la micro-pulvérisation.
  - Visualiser les mouvements manuels des organes.
  - Programmer l'épaisseur de la lame.



**Plateau d'évacuation**



**Capacité de coupe**